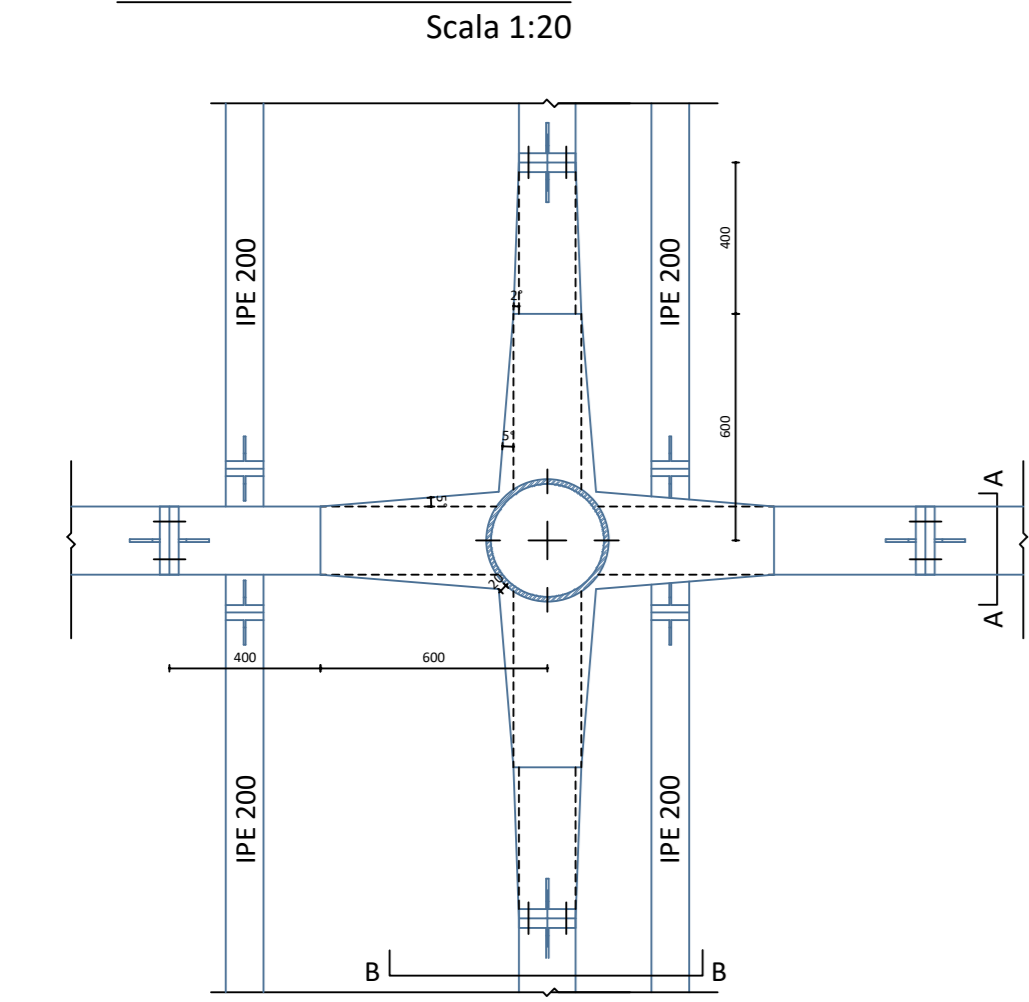
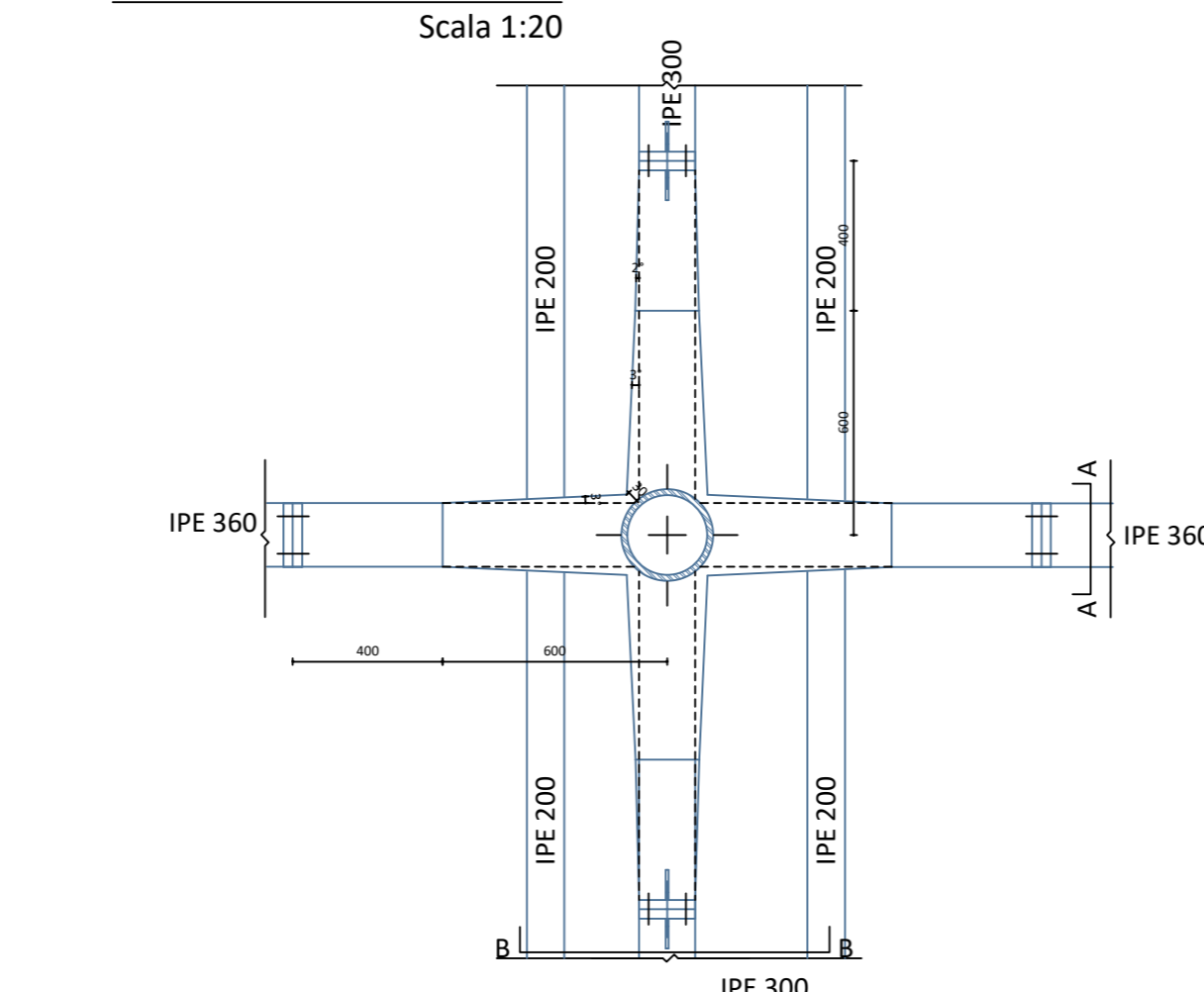


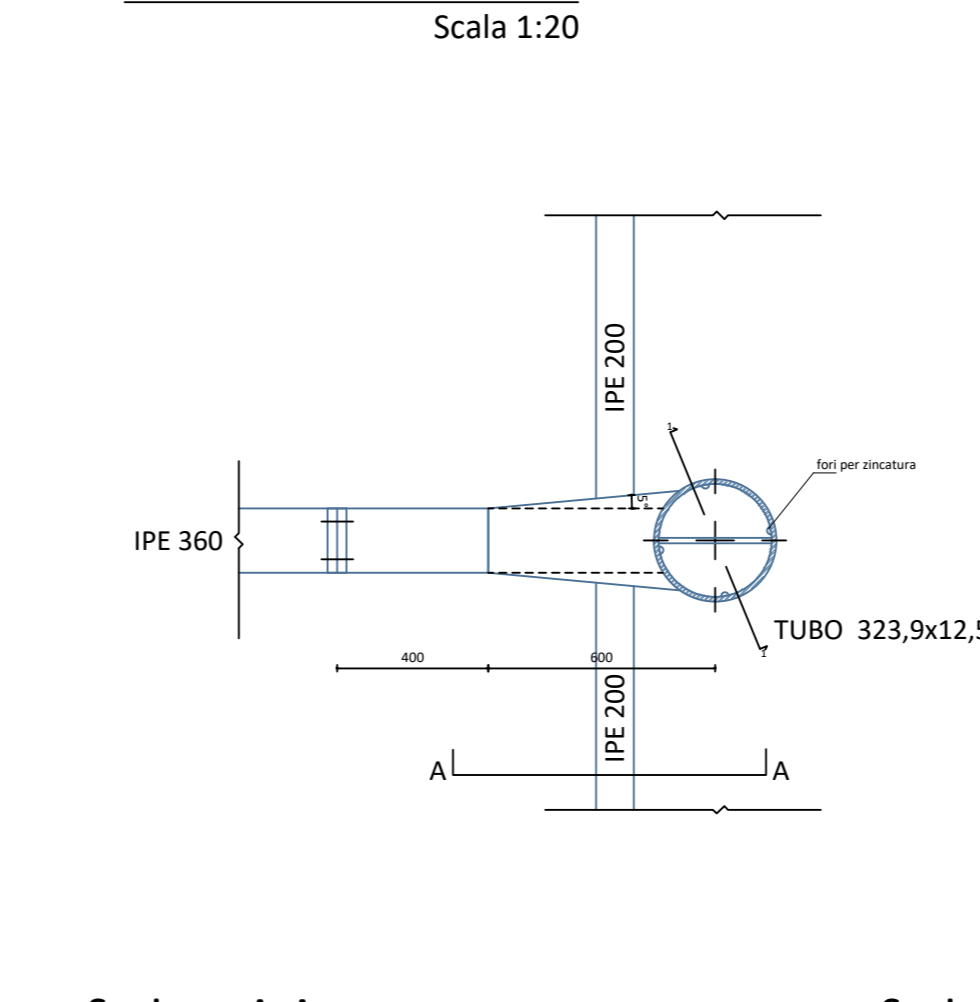
## PART. F



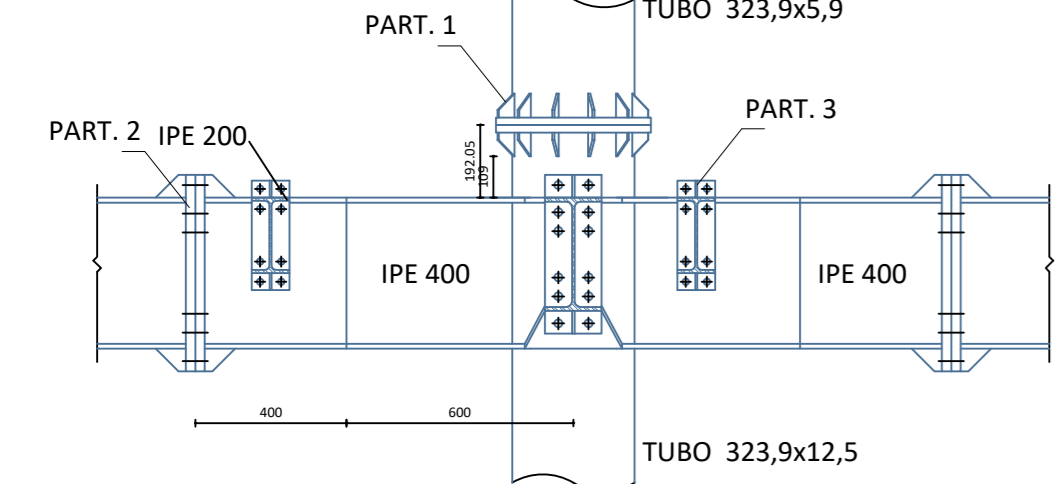
## PART. G



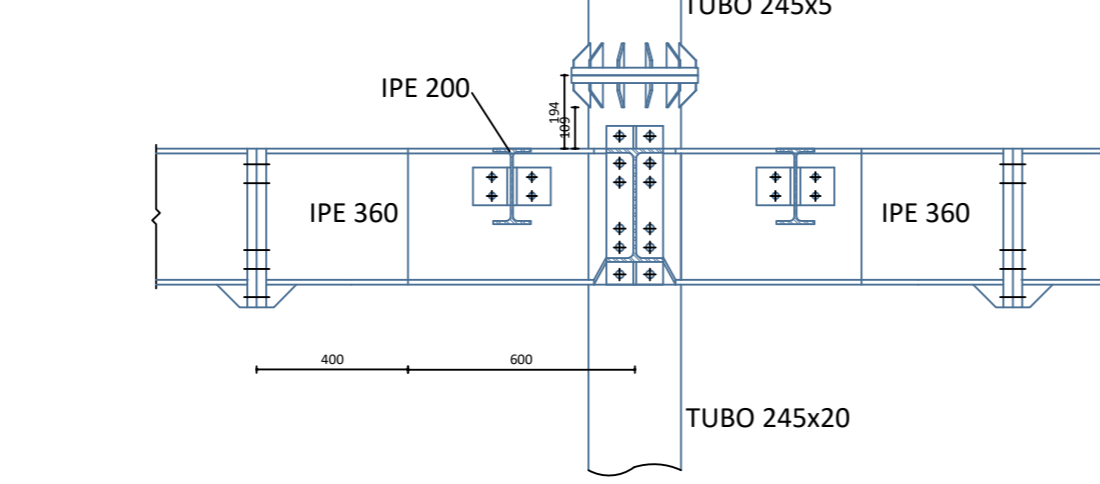
## PART. H



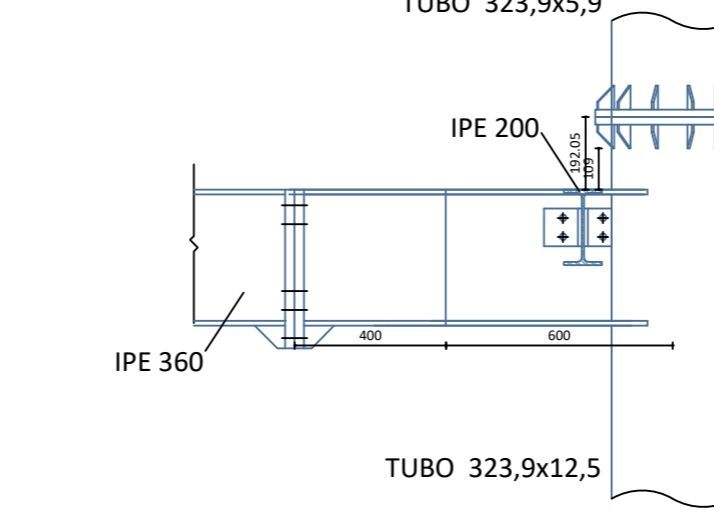
### Sezione A-A



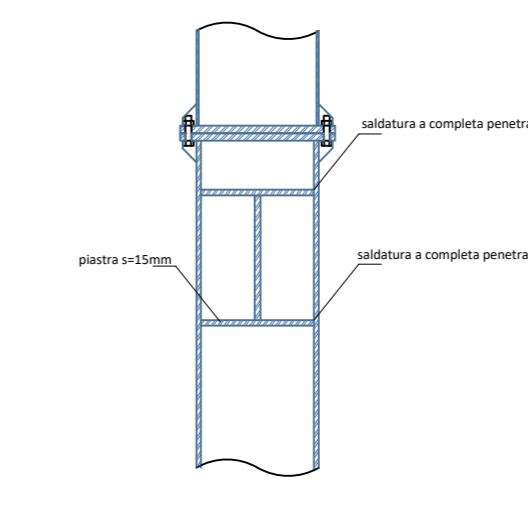
### Sezione A-A



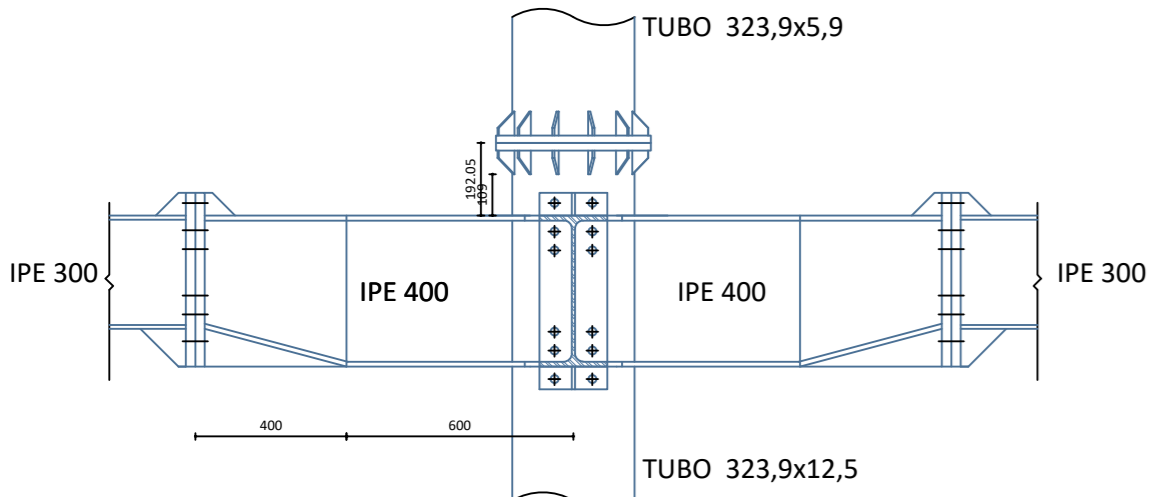
### Sezione A-A



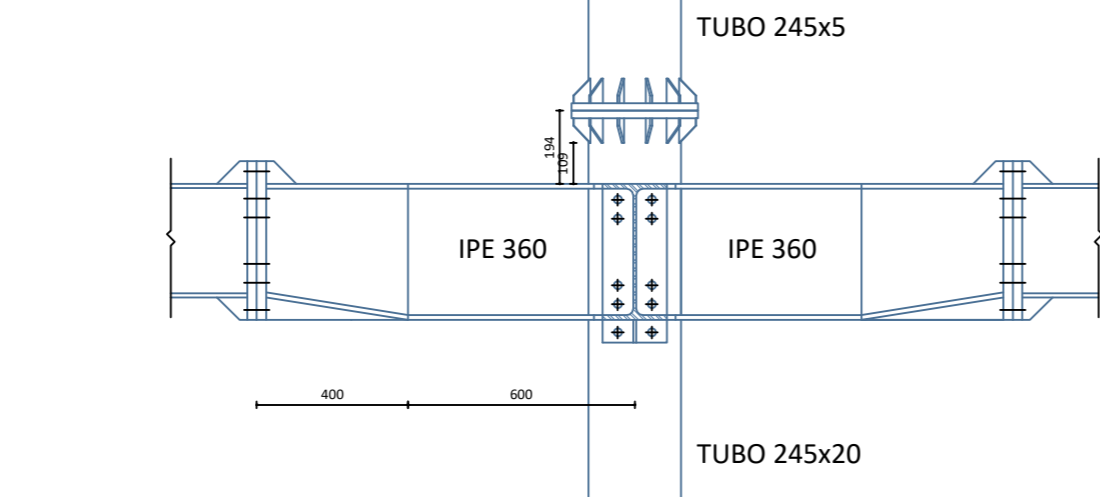
### Sezione 1-1



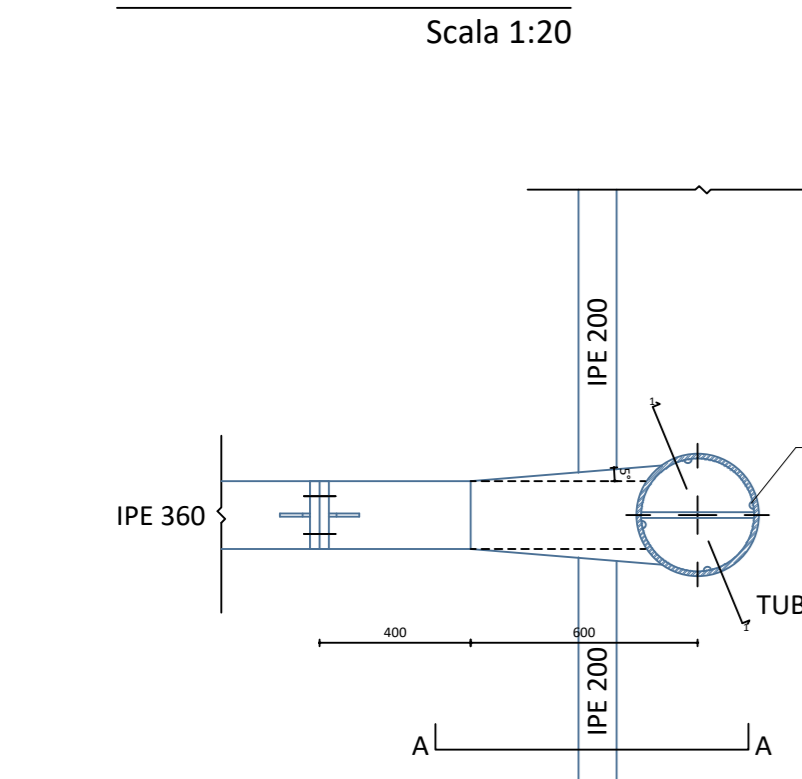
### Sezione B-B



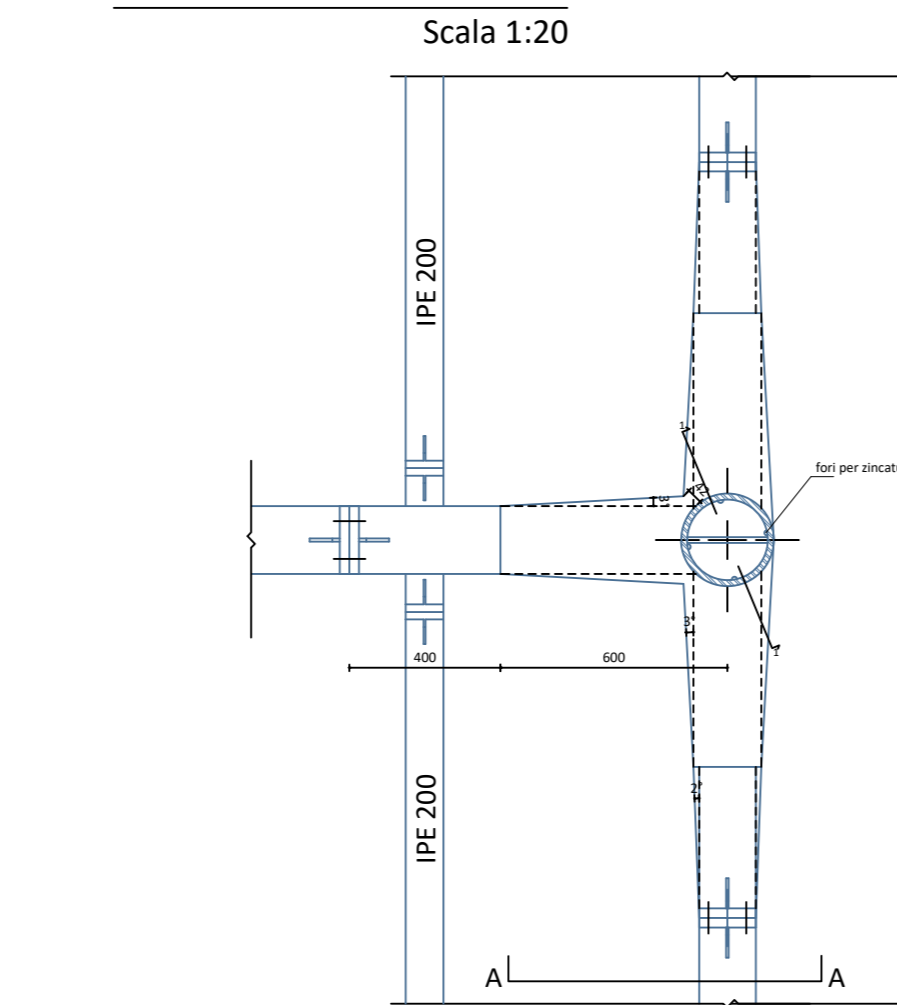
### Sezione B-B



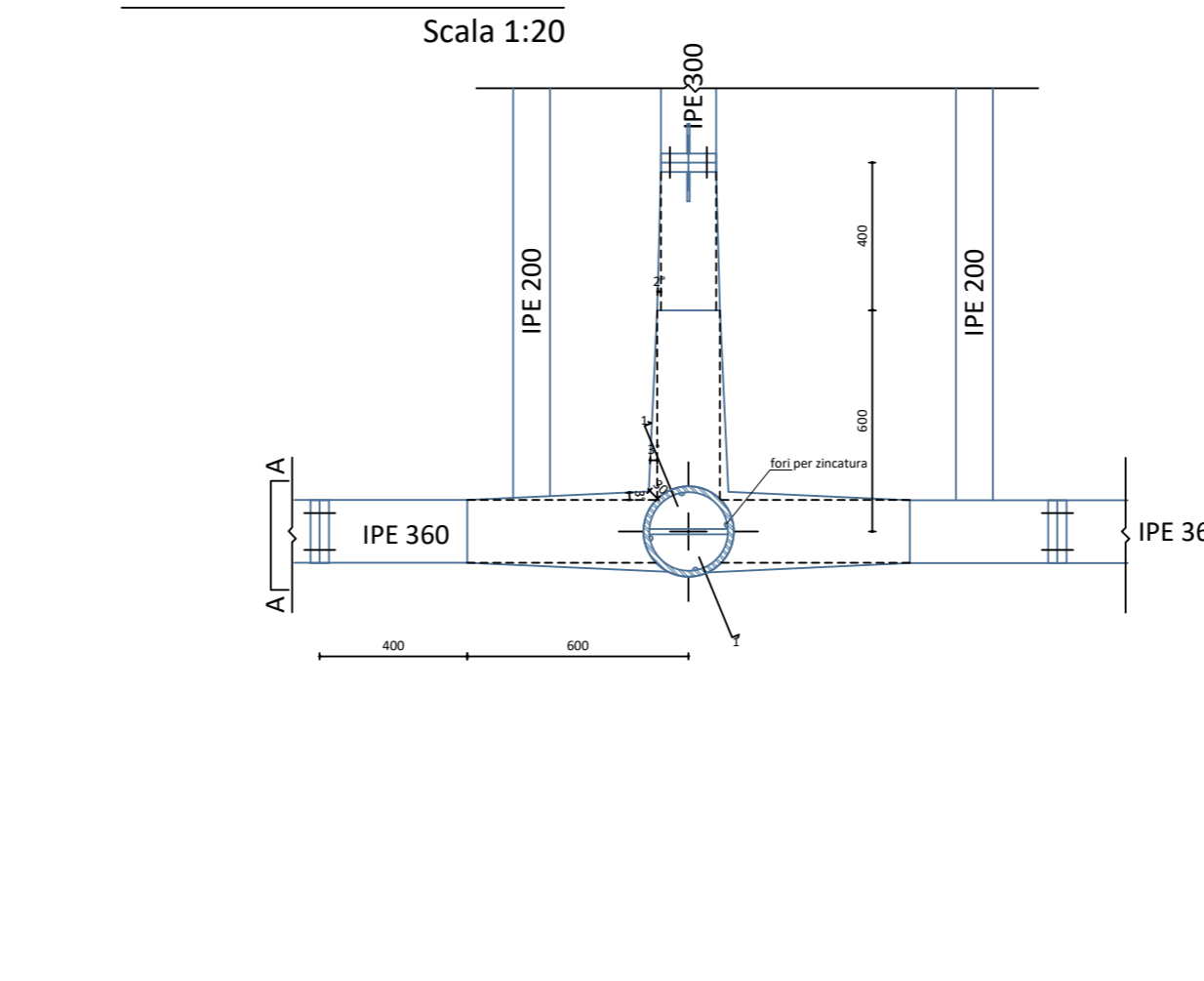
## PART. I



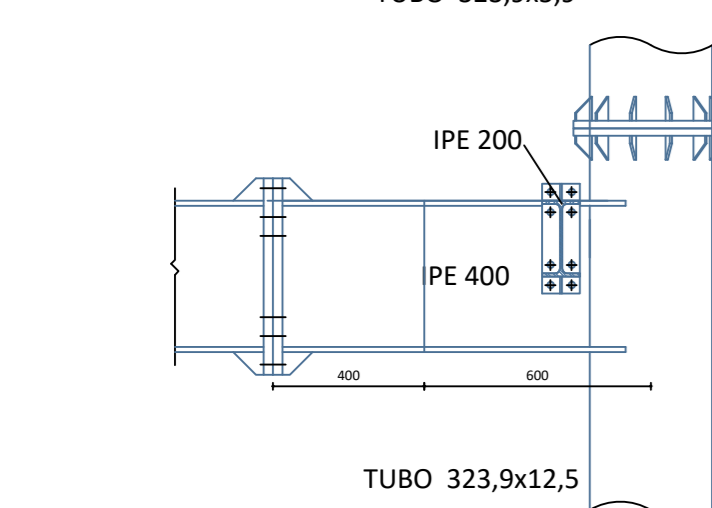
## PART. L



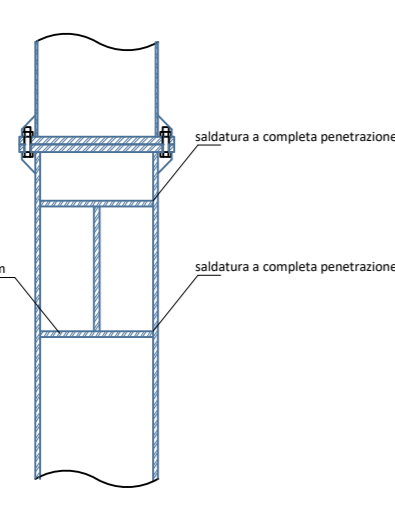
## PART. M



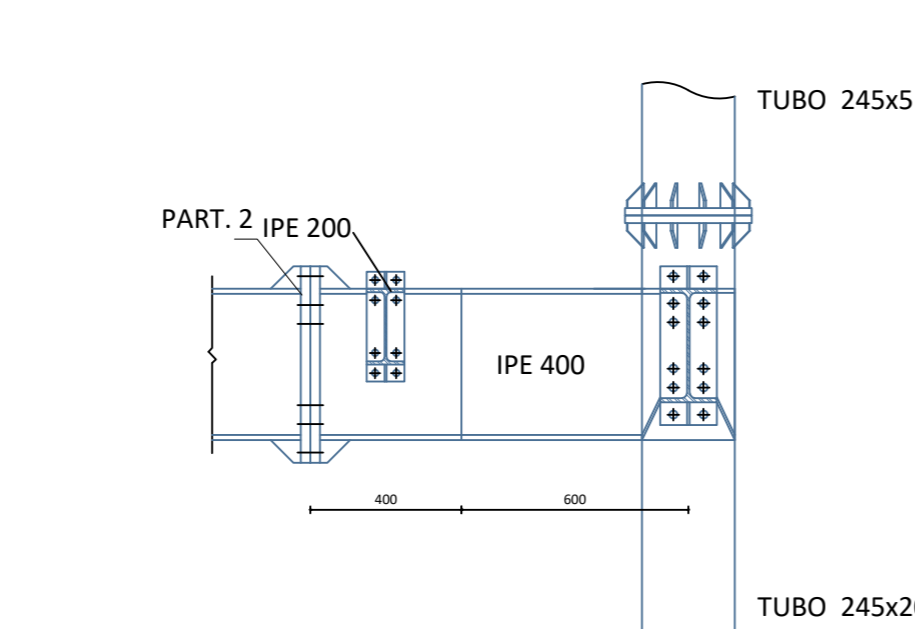
### Sezione A-A



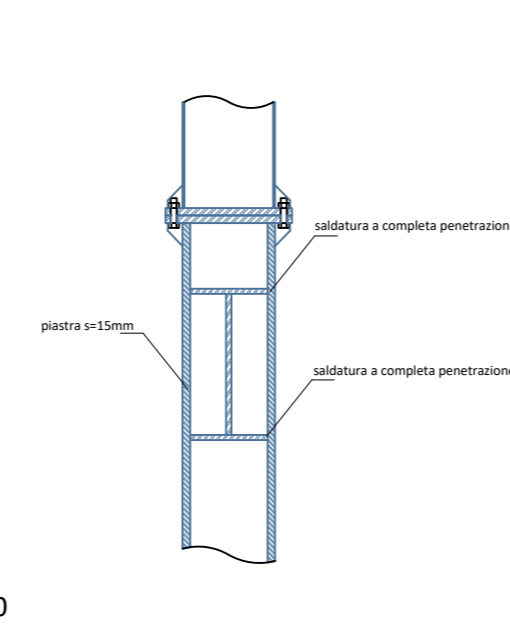
### Sezione 1-1



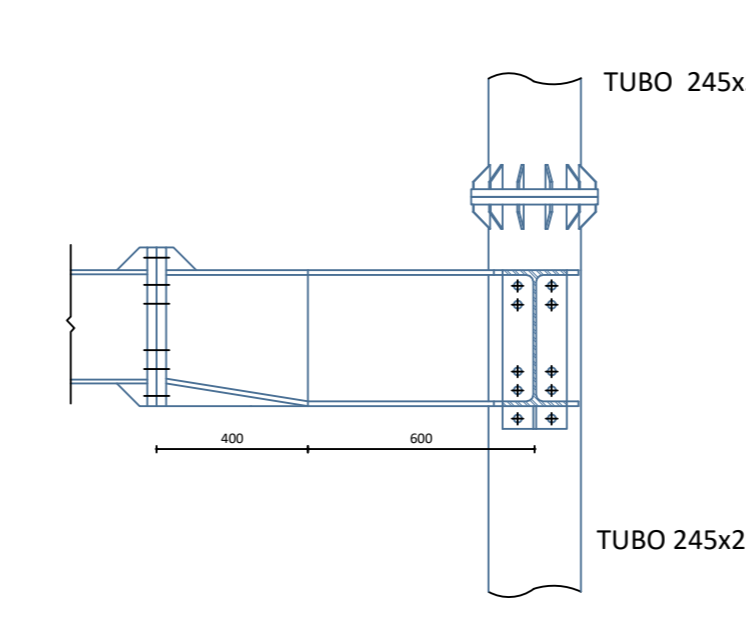
### Sezione A-A



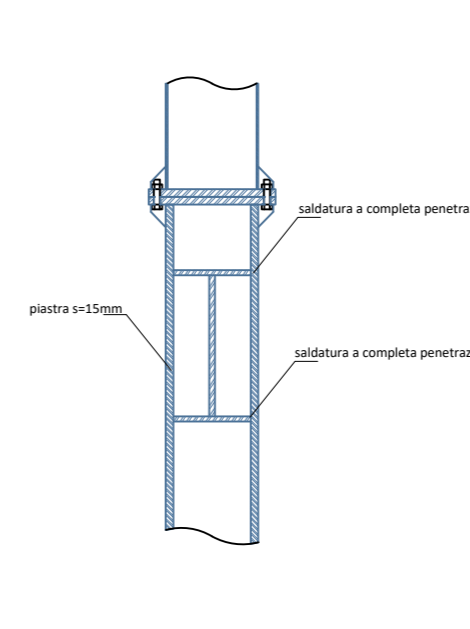
### Sezione 1-1



### Sezione A-A



### Sezione 1-1



PRESCRIZIONI				
- Il progettista declina ogni responsabilità per variazioni non autorizzate e/o non concordate con la Direzione Lavori				
- Le misure saranno da verificarsi in loco a cura dell'impresa appaltatrice				
- <b>OVE NON SPECIFICAMENTE INDICATO LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SONO RIPORTATE NELLA TABELLA "CARATTERISTICHE DEI MATERIALI"</b>				
Opere in calcestruzzo armato				
- E' indispensabile la vibratura meccanica diffusa dei getti salvo il caso in cui vengano utilizzati calcestruzzi autocompattanti				
- E' vietata qualsiasi aggiunta d'acqua in cantiere				
- Non eseguire alcun getto senza l'approvazione della Direzione Lavori				
- Se non diversamente indicato nei disegni, sovrapporre i ferri longitudinali per almeno 60 diametri				
- Legare le reti e sovrapporre per almeno due maglie				
- Controllare in opera la lunghezza dei ferri				
- E' vietata la realizzazione di fori nei getti o nel calcestruzzo maturato che non siano riportati negli elaborati/approvati dalla Direzione Lavori strutturale				
- Controllo di accettazione sul calcestruzzo (Tipo A): è rappresentato da 3 prelievi per ogni miscela omogenea. Un prelievo consiste nel prelevare dagli impasti il calcestruzzo necessario per la confezione di un gruppo di due provini. Va effettuato un prelievo ogni 100 m³ di miscela omogenea e quindi eseguire un controllo di accettazione ogni 300 m³ di getto. Per ogni giorno di getto va comunque effettuato almeno un prelievo. Per getti complessivamente inferiori a 100 m³ è consentito derogare dall'obbligo di prelievo giornaliero. Nel caso di utilizzo di pompa per getti si prescrive che il prelievo sia eseguito all'uscita della stessa				
- Controllo di accettazione sulle barre di acciaio: devono essere effettuati entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale e comunque prima della messa in opera del prodotto. Prelevare n° 3 spezzoni di lunghezza L = 1,5 m, marchiati, di uno stesso diametro nell'ambito di ciascun lotto di spedizione e proveniente da uno stesso stabilimento				
- E' fatto divieto di porre in opera acciaio ossidato se non precedentemente autorizzato in forma scritta dalla Direzione Lavori				
- Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge				
Opere in acciaio				
- Tutti i componenti che non risultano essere zincati a caldo dovranno essere adeguatamente trattati contro la corrosione				
- Ove non diversamente specificato il diametro del foro da effettuare nei componenti metallici è pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm, per bulloni sino a 20mm di diametro, e di 1,5 mm per bulloni di diametro maggiore di 20 mm				
- Si prescrive che venga effettuata la registrazione finale di tutta la bullonatura				
- E' fatto divieto di effettuare qualsiasi modificazione/avorazione alle strutture in acciaio senza autorizzazione sottoscritta dalla Direzione Lavori				
- Tutta la carpenteria metallica deve essere lavorata esclusivamente in un centro di trasformazione autorizzato				
- Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge				
- E' prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto				
- Ove non diversamente specificato le saldature da effettuare devono intendersi a completa penetrazione				
Opere in legno				
- Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge				
- E' prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto				
- E' vietata la trasformazione dei elementi strutturali in cantiere in assenza di preventiva autorizzazione scritta da parte della Direzione Lavori				
- Tutti i componenti strutturali presenti in cantiere devono essere adeguatamente protetti contro le intemperie				
- Ove non diversamente specificato il diametro del foro da effettuare in corrispondenza dei collegamenti è pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm				
- Per viti con diametro d > 6 mm effettuare preforatura secondo le normative vigenti				
Opere in muratura				
- Perfori su muratura eseguiti con sonda a rotazione senza percussione e con velocità di rotazione ridotta per non arrecare danni alla muratura; prima del riempimento effettuare una pulizia accurata del foro				
- Il controllo di accettazione sugli elementi per muratura deve essere effettuato su almeno tre campioni costituiti ognuno da tre elementi da sottoporre a prova di compressione				
- E' ammesso l'impiego di elementi artificiali con percentuale volumetrica dei vuoti non superiore del 45% del volume totale del blocco				
- I blocchi devono avere setti disposti parallelamente al piano del muro continui e rettilinei salvo eventuali interruzioni in corrispondenza di fori di presa o per l'alloggiamento delle armature				
- I giunti verticali debbono essere riempiti con malta				
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI				
CALCESTRUZZO ARMATO	Strutture in elevazione	CALCESTRUZZO ARMATO	Strutture in fondaz./interrate	
Caratteristiche meccaniche	C20/25 LC20/22	C25/30 LC25/28	C28/35 LC30/33	C32/40 LC40/44
Classe di massa	D1.5	D1.7	D1.9	D2.0 STAND.
Classe d'esposizione	XC1	XC2	XC3	XC4 XD3
Classe di consistenza	S2	S3	S4	S5 ACC
Copriferro	3 cm	3,5 cm	4 cm	4,5 cm
Dimensione massima aggregato	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm
Barre in acciaio ad aderenza migl.	B450C	-	-	-
ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE/LIGNEE		LEGNAME STRUTTURALE		
Caratteristiche meccaniche	S 235	S 275	S 355	S 450
Trattamento protettivo	VERDE ANTIRUGGINE	VERDE ANTIRUGGINE	VERDE ANTIRUGGINE	-
Classe bulloni/barre filettate	4.6	5.6	6.8	8.8
Saldature a cordone d'angolo (a)	4 mm	5 mm	5 mm	7 mm
Viti Rothoblas HBS tipo:	Ø Pref.	Ø Vite	L Vite	L filetto
A: Rothoblas HBS	-	5 mm	120 mm	25 mm
B: Rothoblas HBS	-	5 mm	70 mm	35 mm
Legno Lamellare	GL24h	GL28h	GL32h	GL36h
Legno Massiccio (travi)	C20	C22	C24	C30
Legno Massiccio (tavolato)	C20	C22	C24	C30
Trattamento del legname	Autostato	Autostato	-	-
Colore impregnazione legname	Novosio	Castagno	Rovere	-
Tipologia tavolato	Maschiato	Prismato	Piallato	Incrociato Pannelli

COMMITTENTE: COMUNE DI ANCONA	IMPRESA:	INDIRIZZO: PIAZZA PALOMBARE VIA DELL'ARTIGIANATO VIA DELL'INDUSTRIA	SITO/LOCALITA': ANCONA (AN)
PROG. ARCHITETTONICA: ARCH. OLIVA BATINI	DL ARCHITETTONICA:	PROG. STRUTTURALE: ING. MICHELE VIGLIONE	COORD. SICUREZZA:
Questo disegno è di proprietà ISP Engineering S.r.l. che se ne riserva tutti i diritti. La copia, una volta prelevata dal sito, è in stato non controllato; prima dell'utilizzo verificare la validità della revisione.			
COD. PRATICA 042021_002_2017	RIQUALIFICAZIONE PIAZZA TRA VIA DELL'ARTIGIANATO E VIA DELL'INDUSTRIA QUARTIERE PALOMBARE - PROGETTO ESECUTIVO		
SCALA varie	PARTICOLARI COSTRUTTIVI		
DATA 06/03/18	S.05a		
REV.	IND. DI REV.		