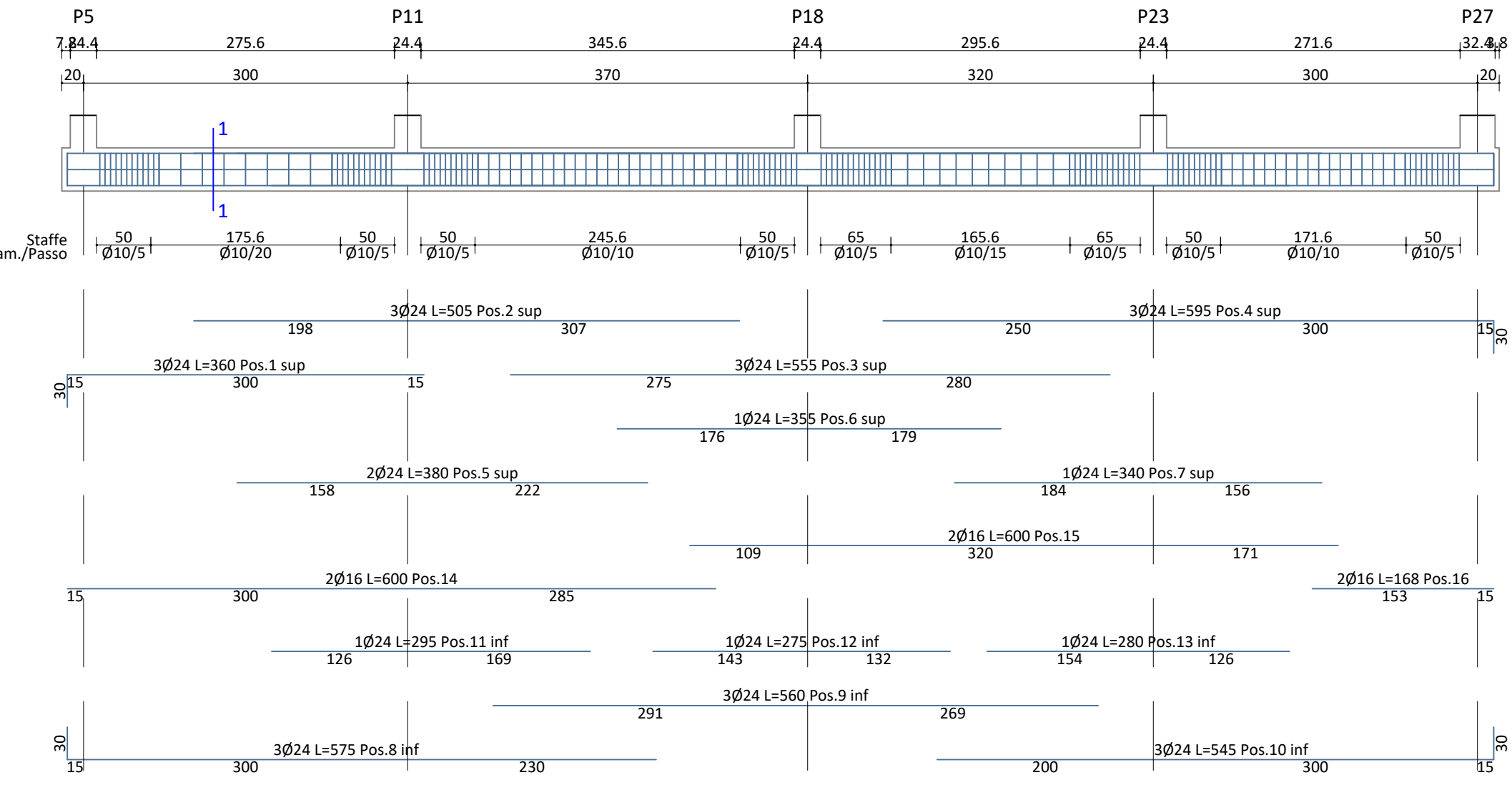
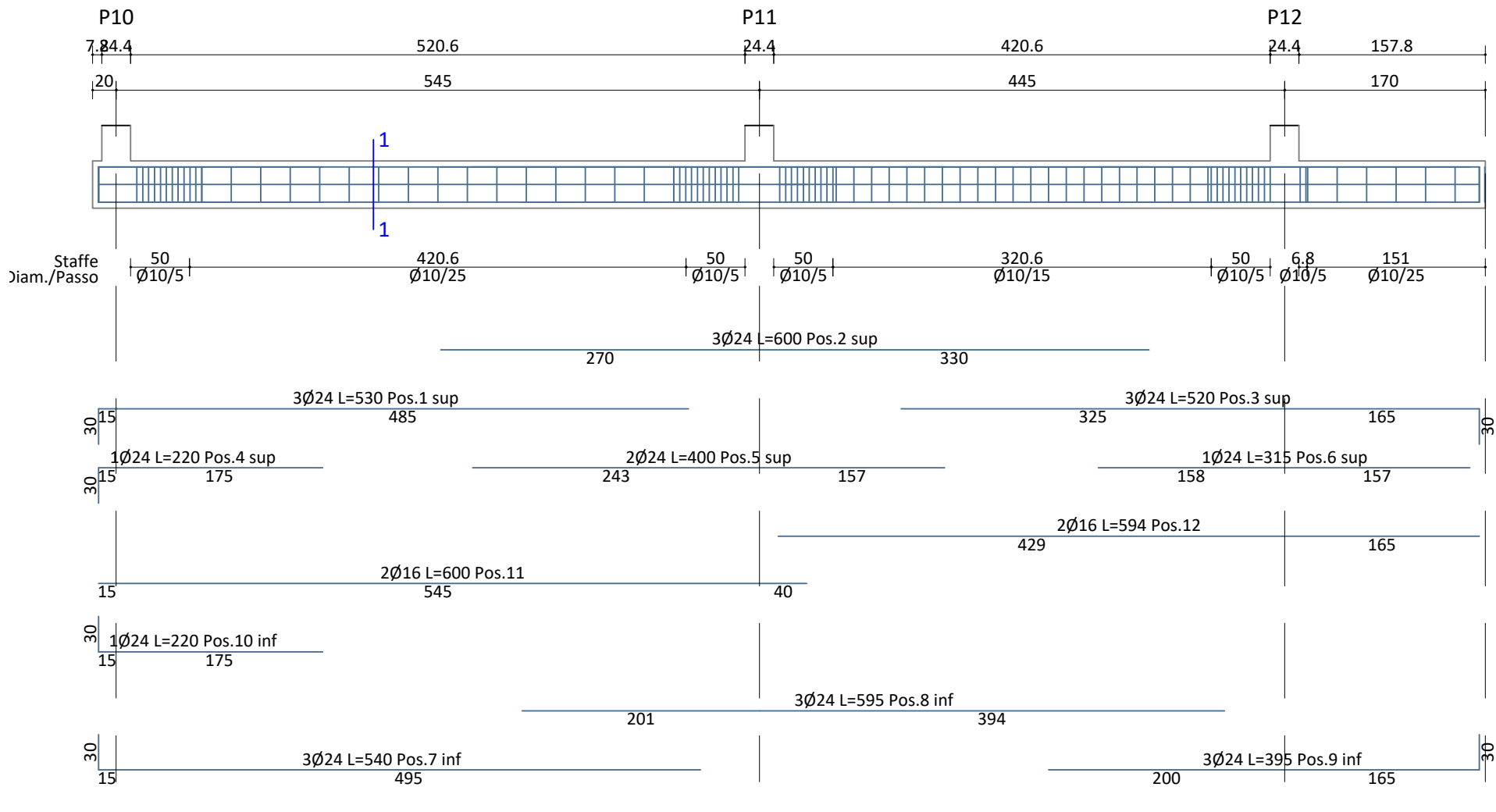


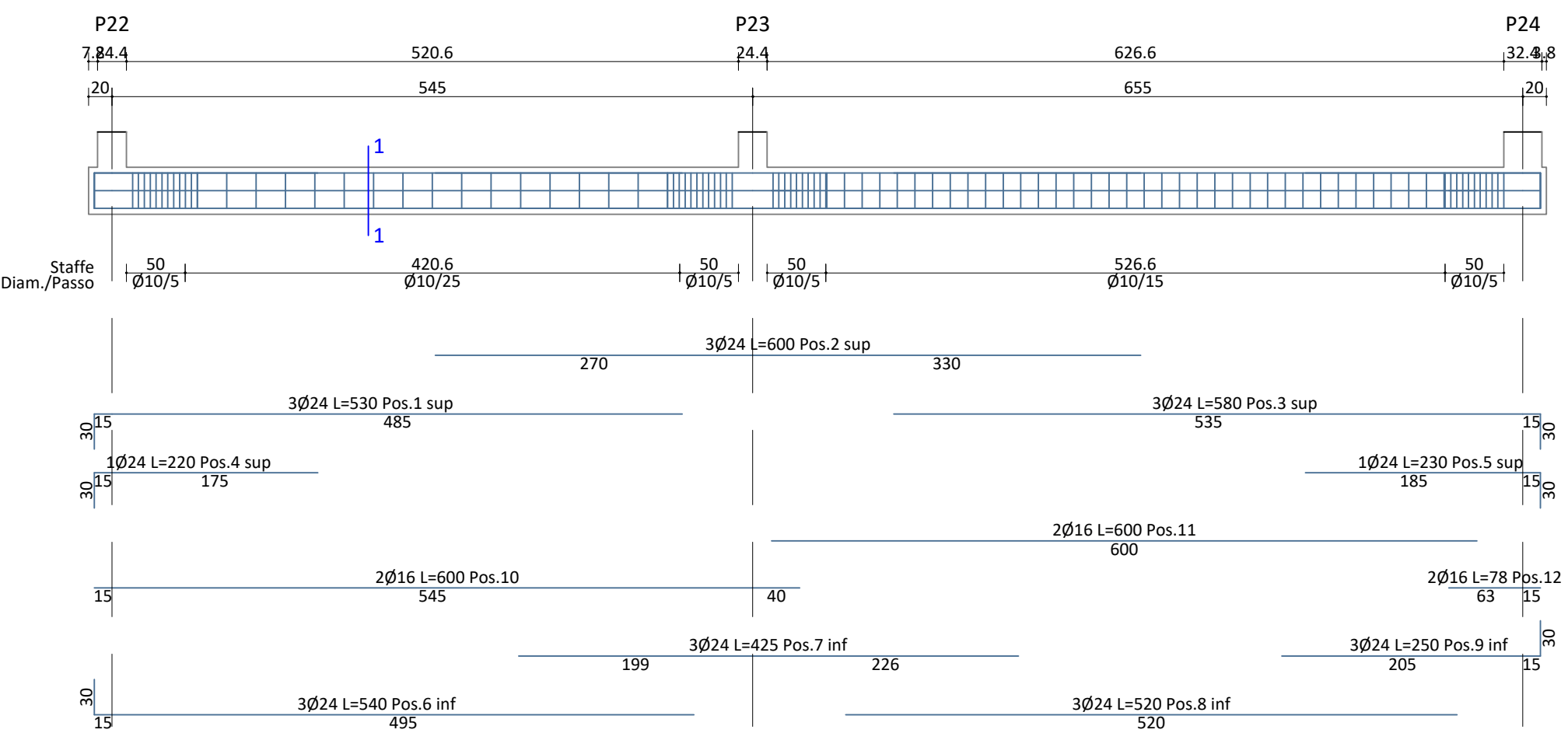
Travata: 5



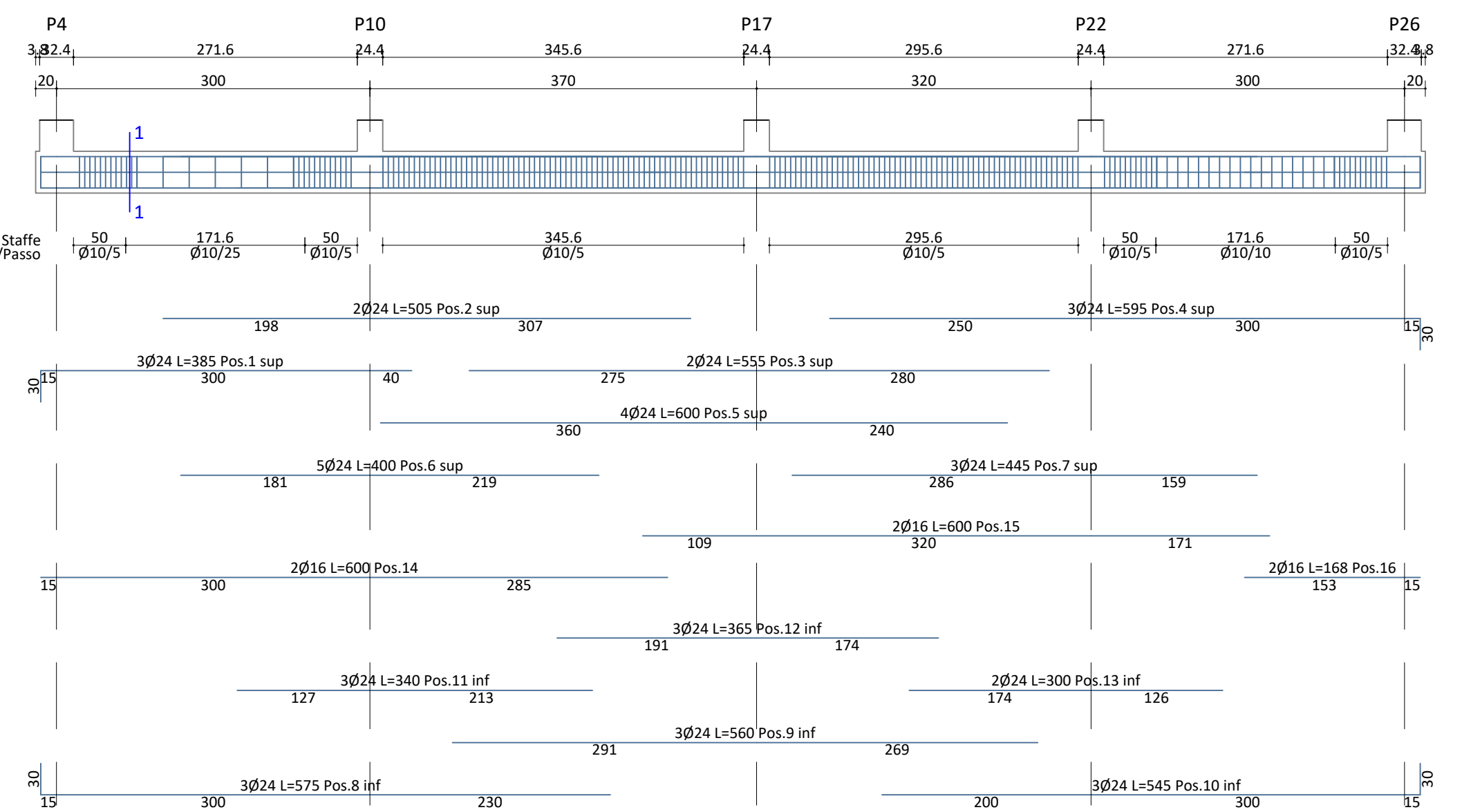
Travata: 8



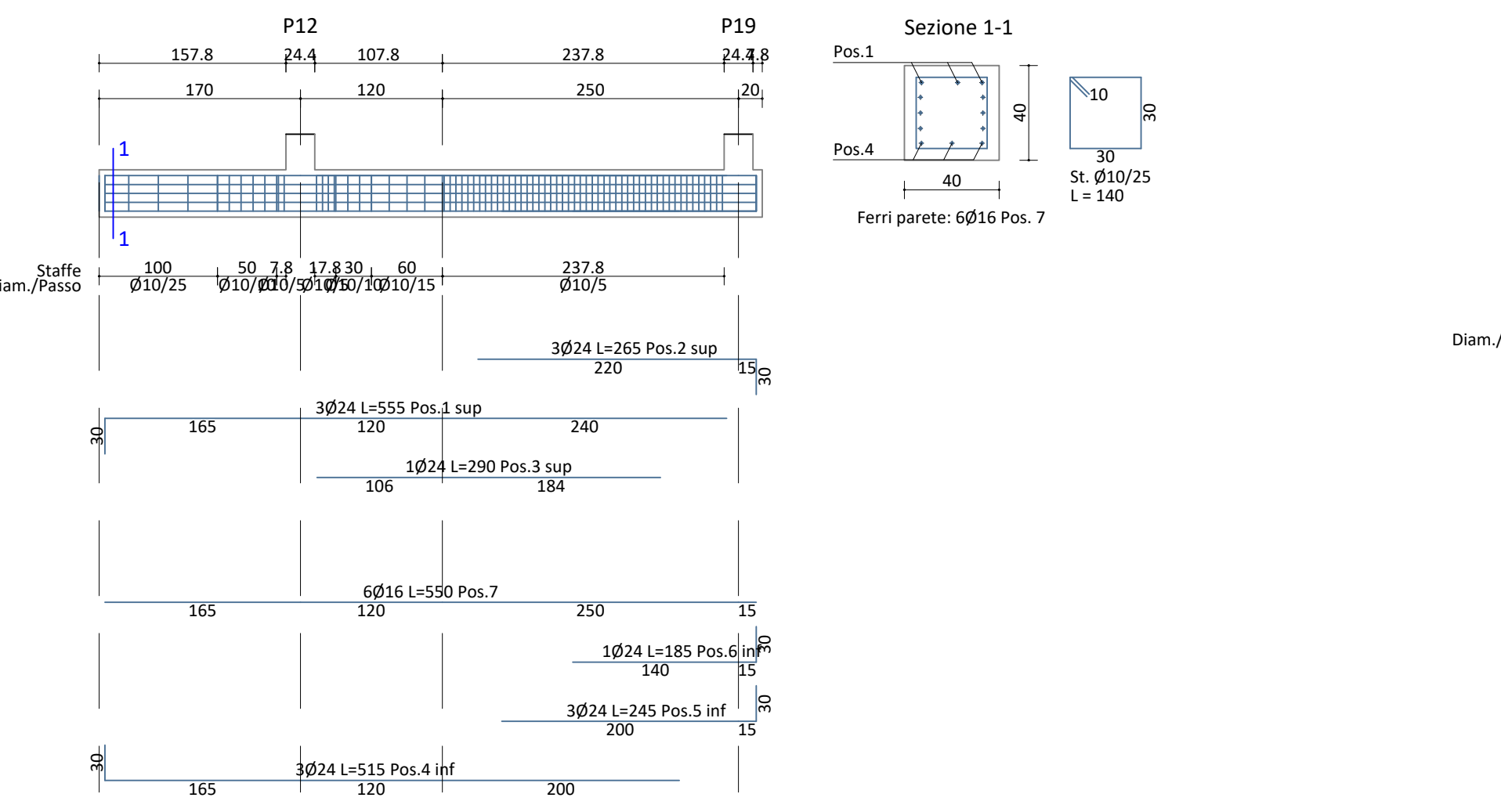
Travata: 11



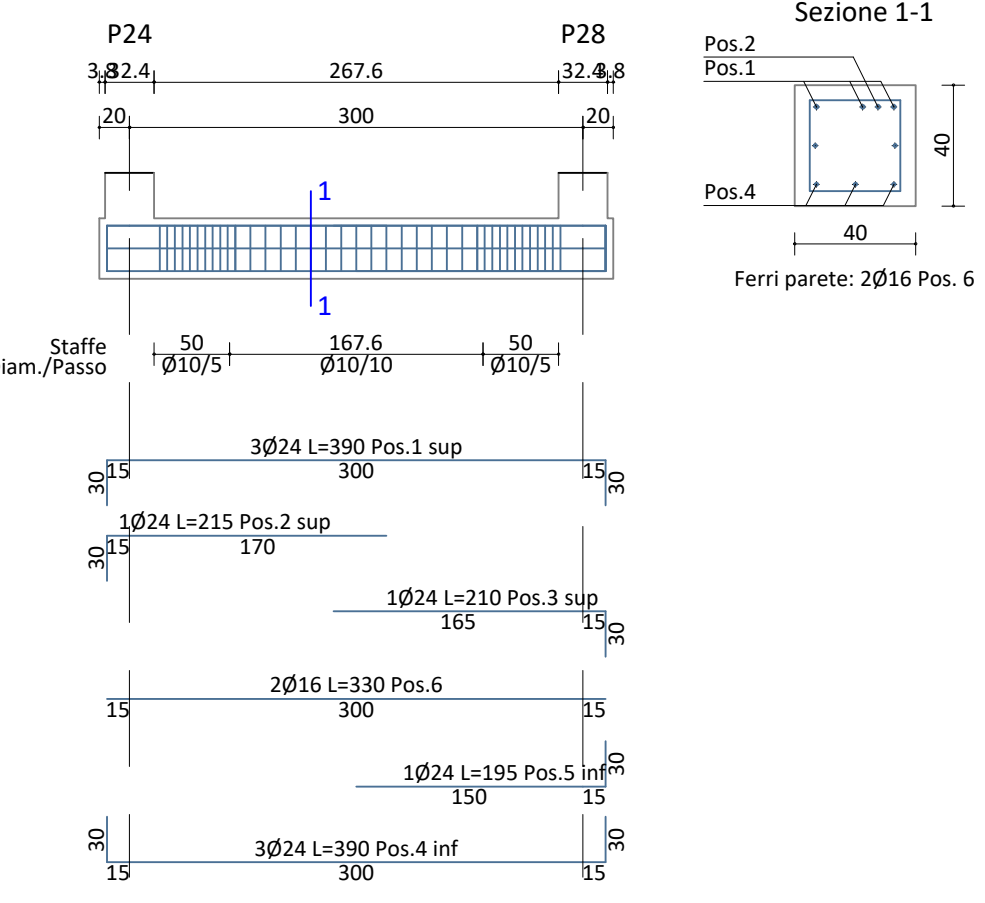
Travata: 6



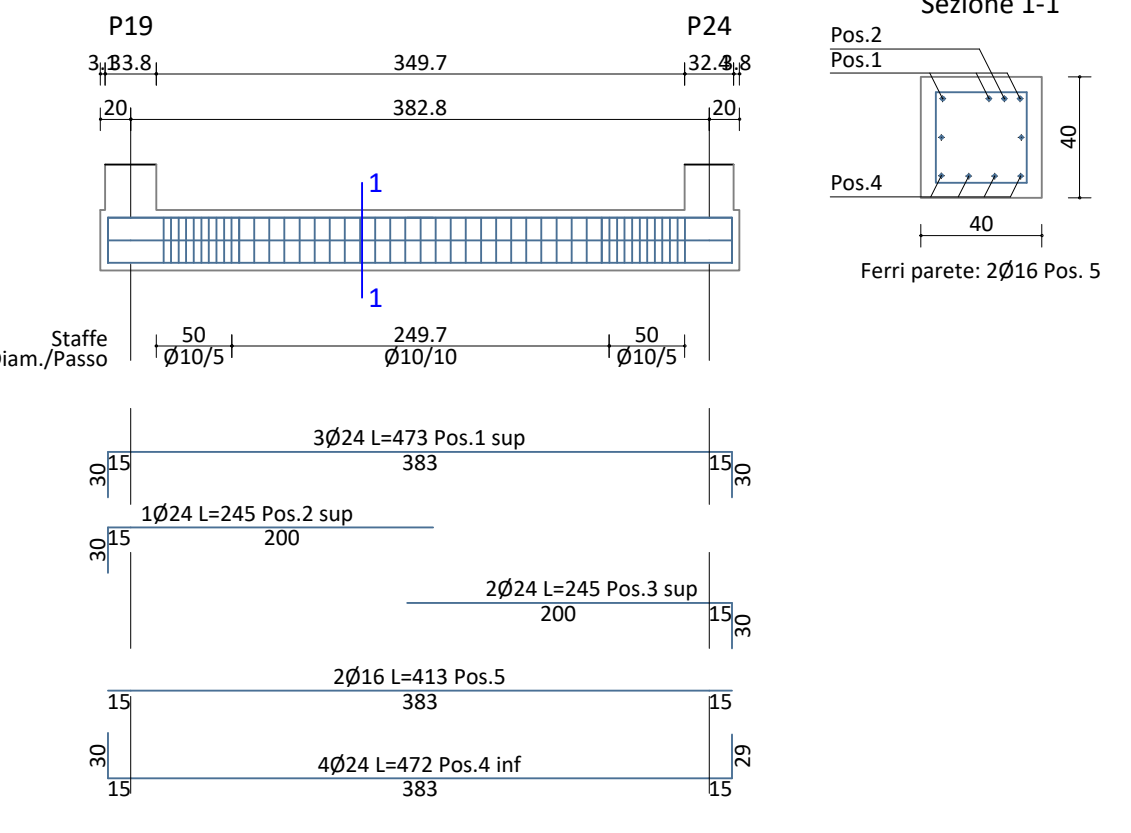
Travata: 9



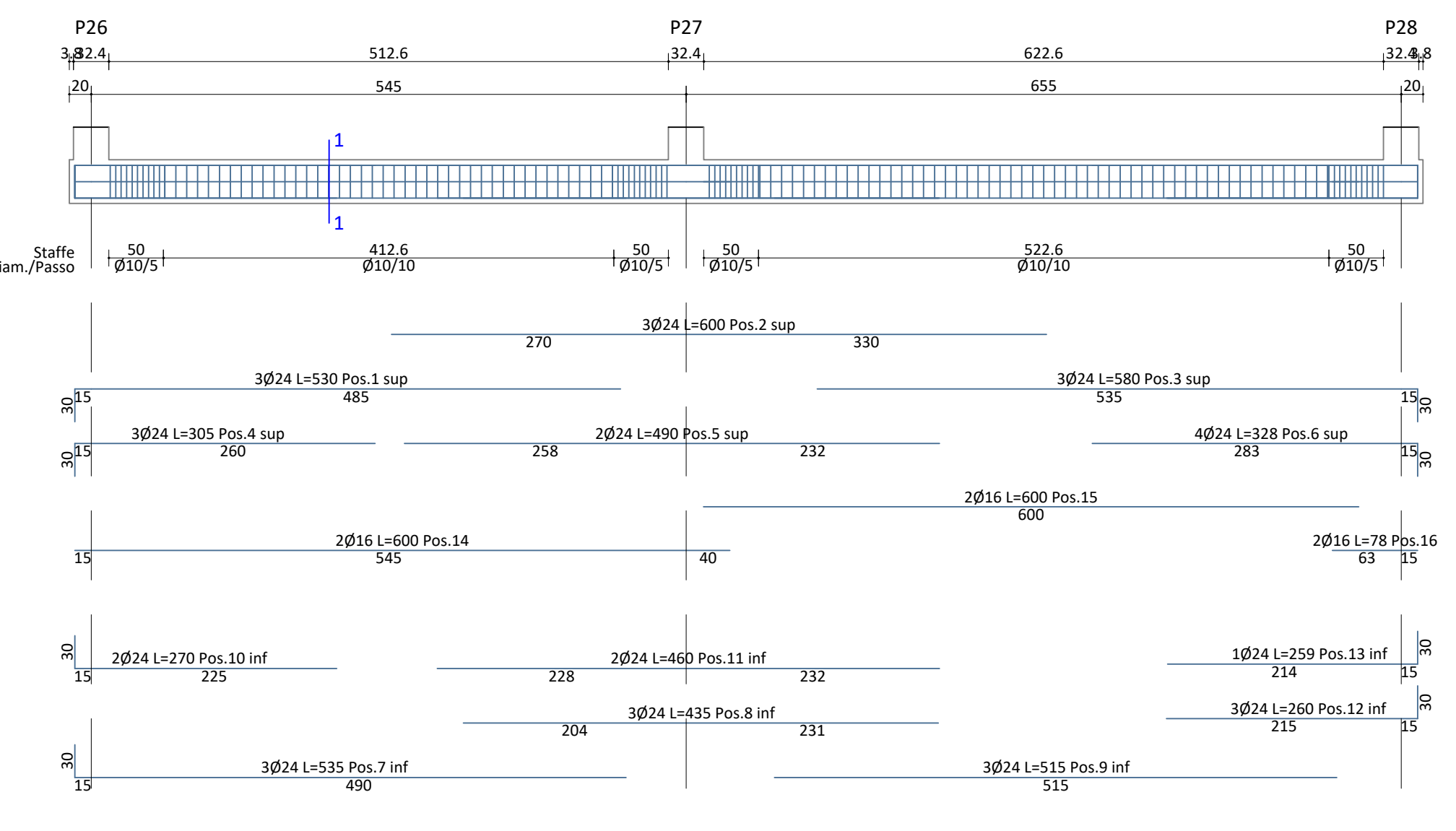
Travata: 12



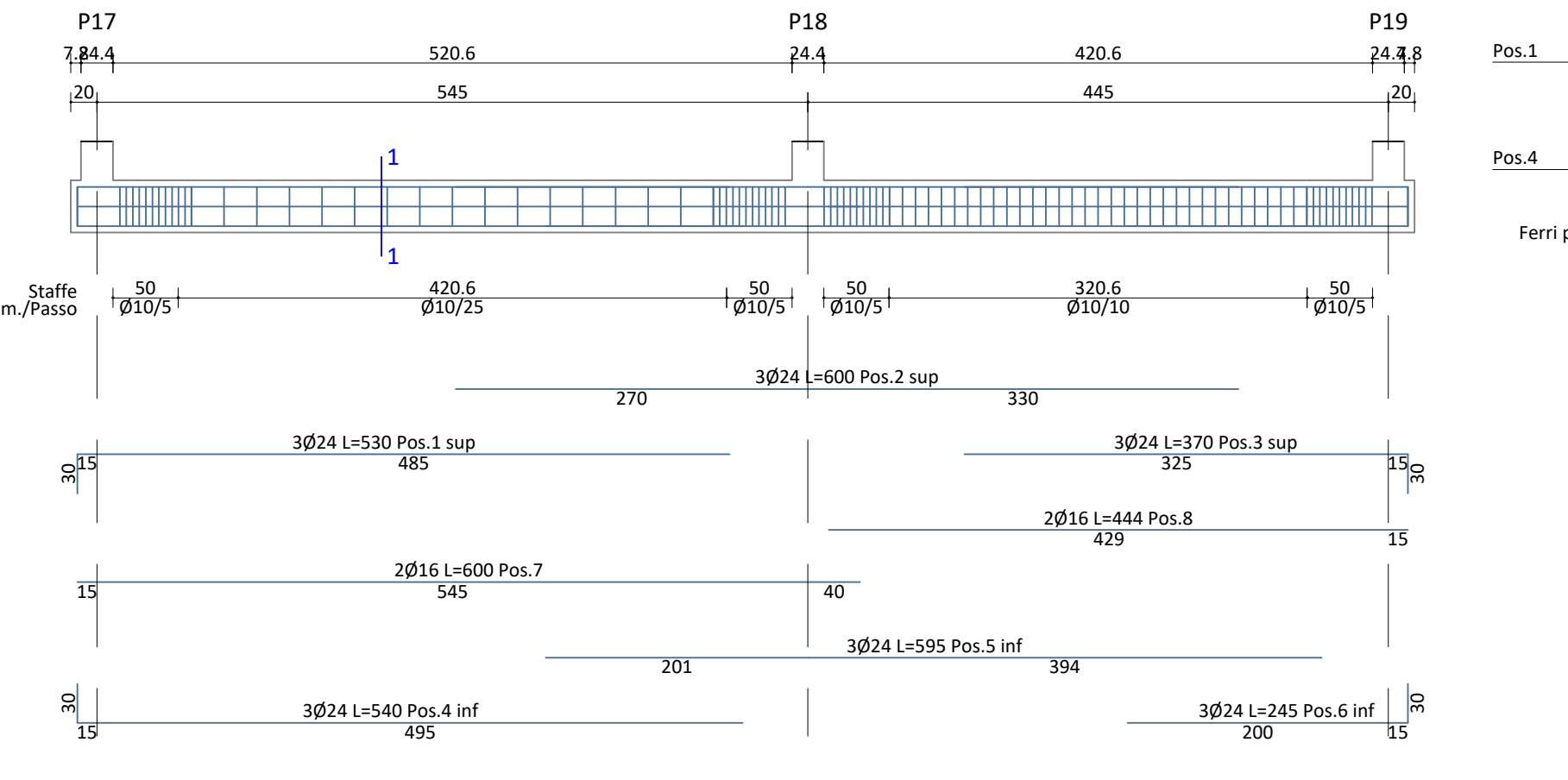
Travata: 13



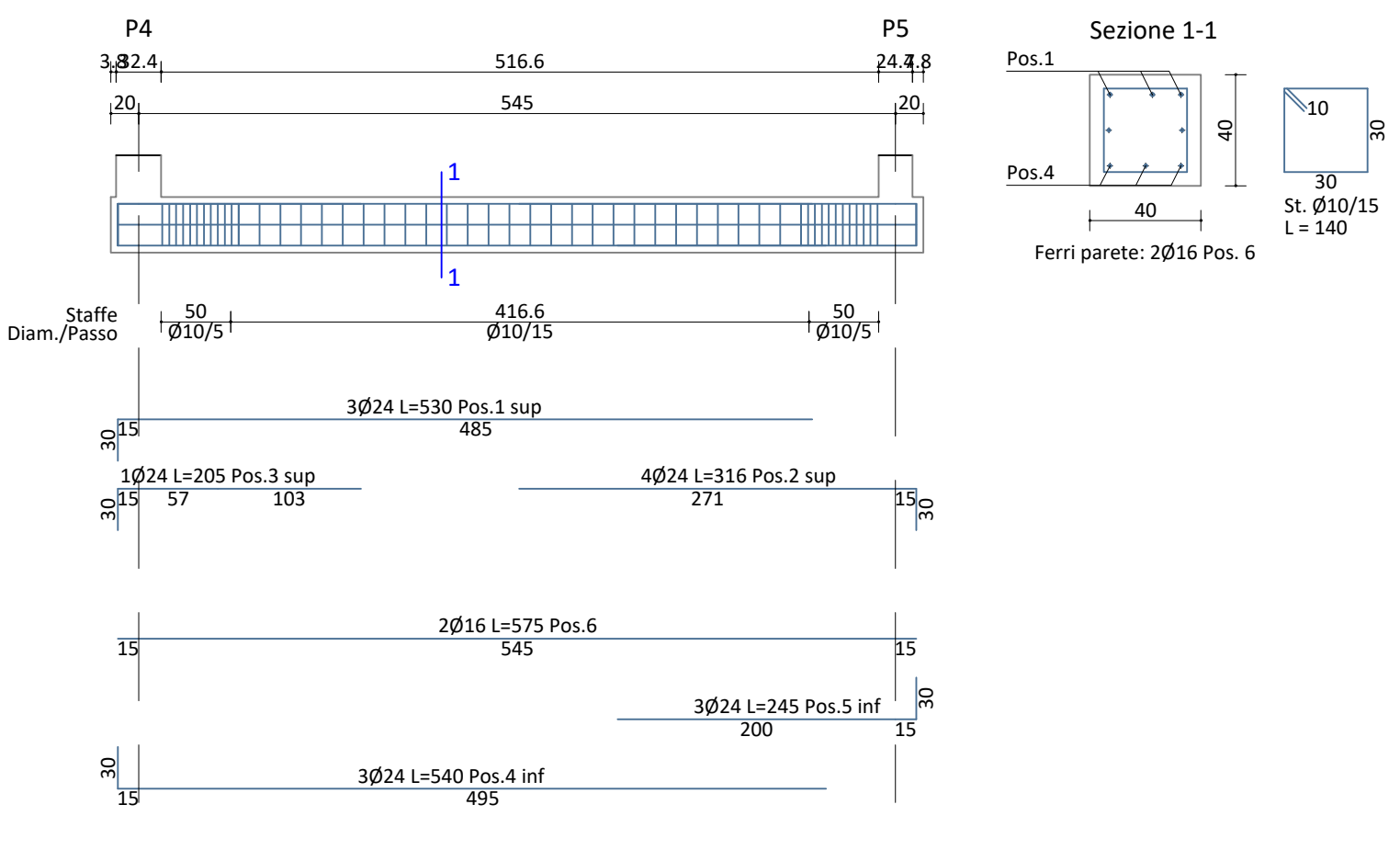
Travata: 7



Travata: 10



Travata: 31



PRESCRIZIONI			
- Il progettista declina ogni responsabilità per variazioni non autorizzate e/o non concordate con la Direzione Lavori - Le misure saranno da verificarsi in loco a cura dell'impresa appaltatrice - OVE NON SPECIFICATAMENTE INDICATO LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SONO RIPORTATE NELLA TABELLA "CARATTERISTICHE DEI MATERIALI"			
Opere in calcestruzzo armato			
- E' indispensabile la vibratura meccanica diffusa dei getti salvo il caso in cui vengano utilizzati calcestruzzi autocompattanti - E' vietata qualsiasi aggiunta d'acqua in cantiere - Non eseguire alcun getto senza l'approvazione della Direzione Lavori - Se non diversamente indicato nei disegni, sovrapporre i ferri longitudinali per almeno 60 diametri - Legare le reti e sovrapporre per almeno due maglie - Controllare in opera la lunghezza dei ferri - E' vietata la realizzazione di ferri nei getti o nel calcestruzzo maturato che non siano riportati negli elaborati/approvati dalla Direzione Lavori strutturali - Controllo di accettazione sul calcestruzzo (Tipo A): è rappresentato da 3 prelievi per ogni miscela omogenea. Un prelievo consiste nel prelevare dagli impasti il calcestruzzo necessario per la confezione di un gruppo di due provini. Va effettuato un prelievo ogni 100 m³ di getto di miscela omogenea e quindi eseguire un controllo di accettazione ogni 300 m³ di getto. Per ogni giorno di getto va comunque effettuato almeno un prelievo. Per getti complessivamente inferiori a 100 m³ è consentito derogare dall'obbligo di prelievo giornaliero. Nel caso di utilizzo di pompa per getti si prescrive che il prelievo sia eseguito all'uscita della stesa - Controllo di accettazione sulle barre di acciaio: devono essere effettuati entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale e comunque prima della messa in opera del prodotto. Prelievare n° 3 spezzoni di lunghezza L = 1,5 m, marchiati, di uno stesso diametro nell'ambito di ciascun lotto di spedizione e quindi eseguire un controllo di accettazione ogni 300 m³ di getto. Per ogni giorno di getto va comunque effettuato almeno un prelievo. Per getti complessivamente inferiori a 100 m³ è consentito derogare dall'obbligo di prelievo giornaliero. Nel caso di utilizzo di pompa per getti si prescrive che il prelievo sia eseguito all'uscita della stesa - E' fatto divieto di porre in opera acciaio ossidato se non precedentemente autorizzato in forma scritta dalla Direzione Lavori - Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge			
Opere in acciaio			
- Tutti i componenti che non risultano essere zincati a caldo dovranno essere adeguatamente trattati contro la corrosione - Ove non diversamente specificato il diametro dei fori da effettuare nei componenti metallici è pari a quello del bulone maggiorato di 1 mm, per bulloni sino a 20mm di diametro, e di 1,5 mm per bulloni di diametro maggiore di 20 mm - Si prescrive che venga effettuata la registrazione finale di tutta la bulloneria - E' fatto divieto di effettuare qualsiasi modifica/lavorazione alle strutture in acciaio senza autorizzazione sottoscritta dalla Direzione Lavori - Tutti la carpenteria metallica deve essere lavorata esclusivamente in un centro di trasformazione autorizzato - Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge - E' prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto - Ove non diversamente specificato le saldature da effettuare dovranno intendersi a completa penetrazione			
Opere in legno			
- Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge - E' prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto - E' vietata la trasformazione degli elementi strutturali in cantiere in assenza di preventiva autorizzazione scritta da parte della Direzione Lavori - Tutti i componenti strutturali presenti in cantiere devono essere adeguatamente protetti contro le intemperie - Ove non diversamente specificato il diametro dei fori da effettuare in corrispondenza dei collegamenti è pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm - Per viti con diametro d > 6 mm effettuare prefuratura secondo le normative vigenti			
Opere in muratura			
- Perfori su muratura eseguiti con sonda a rotazione senza percussione e con velocità di rotazione ridotta per non arrecare danni alla muratura; prima del riempimento effettuare una pulizia accurata dei fori - Il controllo di accettazione sugli elementi per muratura deve essere effettuato su almeno tre campioni costituiti ognuno da tre elementi da sottoporre a prova di compressione - E' ammesso l'impiego di elementi artificiali con percentuale volumetrica dei vuoti non superiore del 45% del volume totale del blocco - I blocchi devono avere e reti disposti parallelamente al piano del muro continui e rettilinei salvo eventuali interruzioni in corrispondenza di fori di presa o per l'allungamento delle armature - I giunti verticali debbono essere riempiti con malta			
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI			
CALCESTRUZZO ARMATO	Strutture in elevazione	CALCESTRUZZO ARMATO	Strutture in fondazioni
Caratteristiche meccaniche	C30/37 C35/45 C40/50 C45/55 C50/60 C55/66 C60/75 C65/80 C70/85 C75/90 C80/95 C85/100 C90/105 C95/110 C100/115 C105/120 C110/125 C115/130 C120/135	Caratteristiche meccaniche	C30/37 C35/45 C40/50 C45/55 C50/60 C55/66 C60/75 C65/80 C70/85 C75/90 C80/95 C85/100 C90/105 C95/110 C100/115 C105/120 C110/125 C115/130 C120/135
Classe di massa	D15 D17 D19 D20 D22 D24 D25 D28	Classe di massa	D15 D17 D19 D20 D22 D24 D25 D28
Classe d'esposizione	XC1 XC2 XC3 XC4 XC5	Classe d'esposizione	XC1 XC2 XC3 XC4 XC5
Classe di consistenza	S1 S2 S3 S4 S5 S6 S7 S8 S9 S10 S11 S12 S13 S14 S15 S16 S17 S18 S19 S20 S21 S22 S23 S24 S25 S26 S27 S28 S29 S30 S31 S32 S33 S34 S35 S36 S37 S38 S39 S40 S41 S42 S43 S44 S45 S46 S47 S48 S49 S50 S51 S52 S53 S54 S55 S56 S57 S58 S59 S60 S61 S62 S63 S64 S65 S66 S67 S68 S69 S70 S71 S72 S73 S74 S75 S76 S77 S78 S79 S80 S81 S82 S83 S84 S85 S86 S87 S88 S89 S90 S91 S92 S93 S94 S95 S96 S97 S98 S99 S100	Classe di consistenza	S1 S2 S3 S4 S5 S6 S7 S8 S9 S10 S11 S12 S13 S14 S15 S16 S17 S18 S19 S20 S21 S22 S23 S24 S25 S26 S27 S28 S29 S30 S31 S32 S33 S34 S35 S36 S37 S38 S39 S40 S41 S42 S43 S44 S45 S46 S47 S48 S49 S50 S51 S52 S53 S54 S55 S56 S57 S58 S59 S60 S61 S62 S63 S64 S65 S66 S67 S68 S69 S70 S71 S72 S73 S74 S75 S76 S77 S78 S79 S80 S81 S82 S83 S84 S85 S86 S87 S88 S89 S90 S91 S92 S93 S94 S95 S96 S97 S98 S99 S100
Copri ferro	3 mm 4 mm 5 mm 6 mm 7 mm 8 mm 9 mm 10 mm 11 mm 12 mm 13 mm 14 mm 15 mm 16 mm 17 mm 18 mm 19 mm 20 mm 21 mm 22 mm 23 mm 24 mm 25 mm 26 mm 27 mm 28 mm 29 mm 30 mm 31 mm 32 mm 33 mm 34 mm 35 mm 36 mm 37 mm 38 mm 39 mm 40 mm 41 mm 42 mm 43 mm 44 mm 45 mm 46 mm 47 mm 48 mm 49 mm 50 mm 51 mm 52 mm 53 mm 54 mm 55 mm 56 mm 57 mm 58 mm 59 mm 60 mm 61 mm 62 mm 63 mm 64 mm 65 mm 66 mm 67 mm 68 mm 69 mm 70 mm 71 mm 72 mm 73 mm 74 mm 75 mm 76 mm 77 mm 78 mm 79 mm 80 mm 81 mm 82 mm 83 mm 84 mm 85 mm 86 mm 87 mm 88 mm 89 mm 90 mm 91 mm 92 mm 93 mm 94 mm 95 mm 96 mm 97 mm 98 mm 99 mm 100 mm	Copri ferro	3 mm 4 mm 5 mm 6 mm 7 mm 8 mm 9 mm 10 mm 11 mm 12 mm 13 mm 14 mm 15 mm 16 mm 17 mm 18 mm 19 mm 20 mm 21 mm 22 mm 23 mm 24 mm 25 mm 26 mm 27 mm 28 mm 29 mm 30 mm 31 mm 32 mm 33 mm 34 mm 35 mm 36 mm 37 mm 38 mm 39 mm 40 mm 41 mm 42 mm 43 mm 44 mm 45 mm 46 mm 47 mm 48 mm 49 mm 50 mm 51 mm 52 mm 53 mm 54 mm 55 mm 56 mm 57 mm 58 mm 59 mm 60 mm 61 mm 62 mm 63 mm 64 mm 65 mm 66 mm 67 mm 68 mm 69 mm 70 mm 71 mm 72 mm 73 mm 74 mm 75 mm 76 mm 77 mm 78 mm 79 mm 80 mm 81 mm 82 mm 83 mm 84 mm 85 mm 86 mm 87 mm 88 mm 89 mm 90 mm 91 mm 92 mm 93 mm 94 mm 95 mm 96 mm 97 mm 98 mm 99 mm 100 mm
Dimensione massima aggregato	5 mm 10 mm 15 mm 20 mm 25 mm 30 mm 35 mm 40 mm 45 mm 50 mm 55 mm 60 mm 65 mm 70 mm 75 mm 80 mm 85 mm 90 mm 95 mm 100 mm	Dimensione massima aggregato	5 mm 10 mm 15 mm 20 mm 25 mm 30 mm 35 mm 40 mm 45 mm 50 mm 55 mm 60 mm 65 mm 70 mm 75 mm 80 mm 85 mm 90 mm 95 mm 100 mm
Barre in acciaio ad aderenza migli.	R40C - - - - -	Barre in acciaio ad aderenza migli.	R40C - - - - -
ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE/LIGNAME		LIGNAME STRUTTURALE	
Caratteristiche meccaniche	S235 S275 S355 S460 - - -	Legno Lamellare	GL24 GL26 GL28 GL30 GL32 GL34 GL36
Trattamento protettivo	Standard - - - - -	Legno Massiccio (travi)	C20 C22 C24 C26 C28
Classe bulloni/barre filettate	4.6 5.6 6.8 8.8 10.9	Legno Massiccio (tavolato)	C20 C22 C24 C26 C28
Saldature a cordone d'angolo (a)	4 mm 5 mm 6 mm 7 mm 8 mm	Trattamento del legname	Autoprotetto - - - - -
Saldature a cordone d'angolo (b)	4 mm 5 mm 6 mm 7 mm 8 mm	Autoprotetto	Autoprotetto - - - - -
Viti Rothoblaas HBS tipo:	Ø Pref. Ø Vite L Vite S Vite	Colori impregnazione legname	Castagno Rovere - - - - -
A. Rothoblaas HBS	5 mm 10 mm 15 mm - - -	Tipologia tavolato	Massiccio (travate) Pannello (travate) Pannello
B. Rothoblaas HBS	5 mm 10 mm 15 mm - - -		- - - - -

COMMITTENTE: COMUNE DI ANCONA	IMPRESA:	INDIRIZZO: PIAZZA PALOMBARE VIA DELL'ARTIGIANATO VIA DELL'INDUSTRIA	SITO/LOCALITA': ANCONA (AN)
PROG. ARCHITETTONICA: ARCH. OLIVIA BATINI	DL ARCHITETTONICA:	PROG. STRUTTURALE: ING. MICHELE VIGLIONE	COORD. SICUREZZA:
Questo disegno è di proprietà ISP Engineering S.r.l. che se ne riserva tutti i diritti. La copia, senza autorizzazione del sito, in tutto o in parte, è vietata. Prima dell'uso verificare la validità della revisione.			
COD. PRATICA: 042021_002_2017	RIQUALIFICAZIONE PIAZZA TRA VIA DELL'ARTIGIANATO E VIA DELL'INDUSTRIA QUARTIERE PALOMBARE - PROGETTO ESECUTIVO		ISP ENGINEERING
SCALA: 1:20	DISTINTA TRAVI DI FONDAZIONE		S.04a
DATA: 28/02/18			IND. DI REV.