

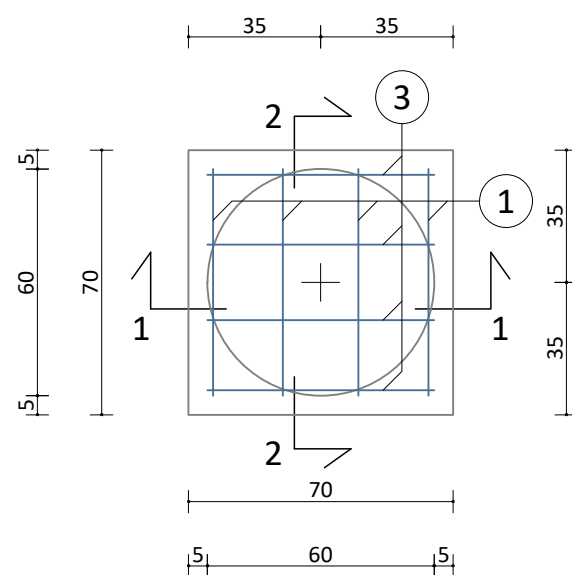
# Distinta Pali

Scala 1:20

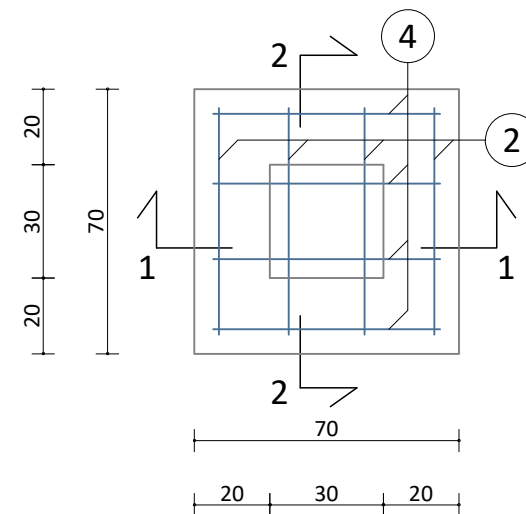
PLINTI 1, 10, 11, 12, 13, 14, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9

plinto su un palo

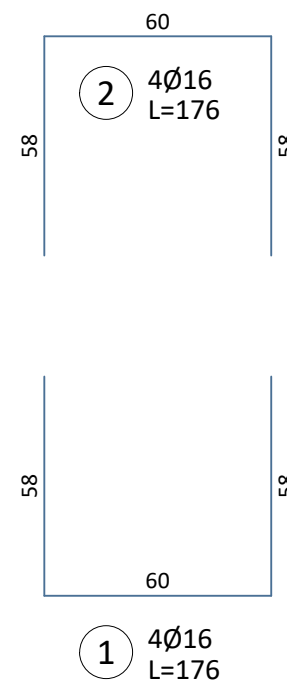
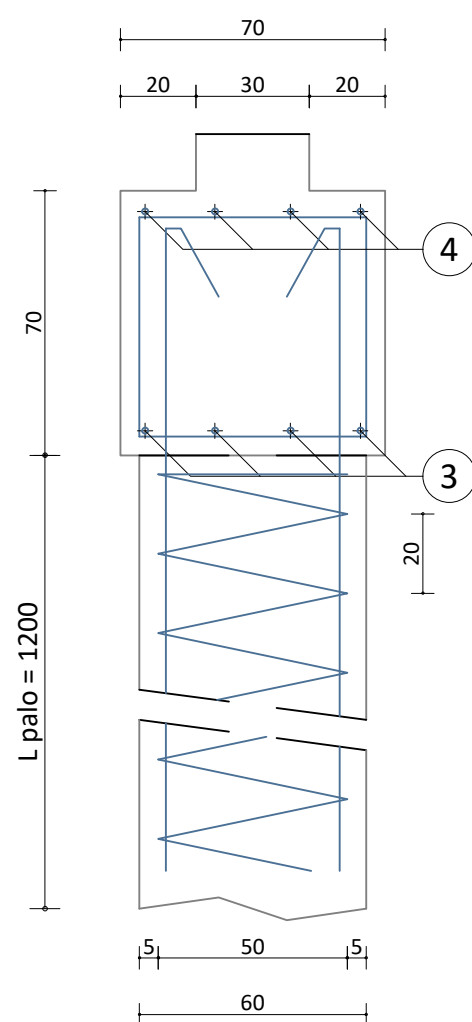
Pianta armatura inferiore



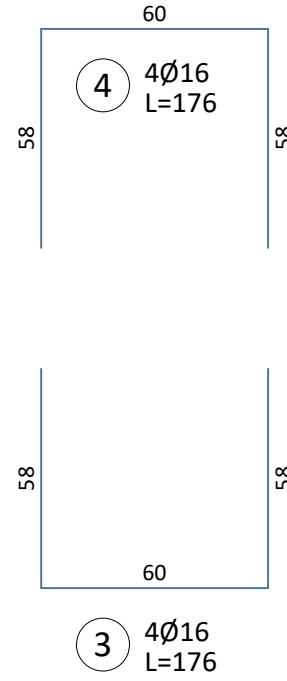
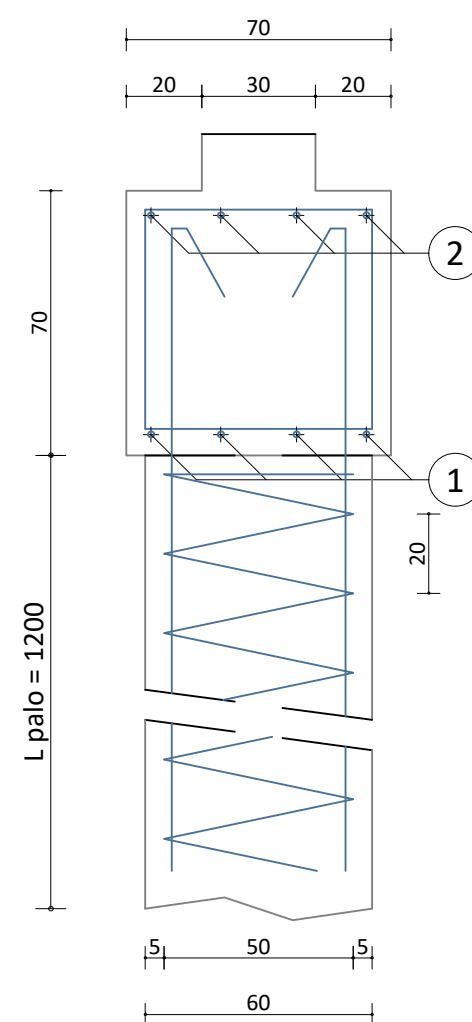
Pianta armatura superiore



Sezione 1-1



Sezione 2-2



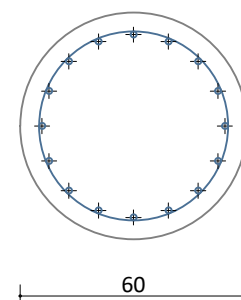
Pos.	Num.	D.(mm)	L (cm)	Peso (kg)
1	4	Ø 16	176	11,1
2	4	Ø 16	176	11,1
3	4	Ø 16	176	11,1
4	4	Ø 16	176	11,1
5	1	Ø 8	9940	39,2
6	10	Ø 16	1270	200,4
7	6	Ø 16	678	64,2

Peso acciaio = 14 x 44,4 = 622,2 kg  
 Volume calcestruzzo plinti = 14 x 0,3 = 4,8 mc  
 Peso acciaio pali = 14 x 303,9 = 4254,3 kg  
 Volume calcestruzzo pali = 14 x 3,4 = 47,5 mc

Sezione palo da:

quota 0,0 a quota -600,0

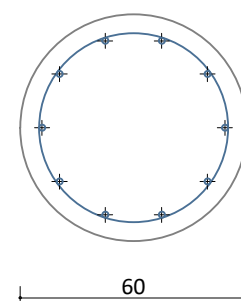
- 5 St. spirale Ø8 / 21
- 6 10Ø16 L = 1270
- 7 6Ø16 L = 680



Sezione palo da:

quota -600,0 a quota -1200,0

- 5 St. spirale Ø8 / 21
- 6 10Ø16 L = 1270



## PRESCRIZIONI

- Il progettista declina ogni responsabilità per variazioni non autorizzate e/o non concordate con la Direzione Lavori
- Le misure saranno da verificarsi in loco a cura dell'impresa appaltatrice
- **OVE NON SPECIFICAMENTE INDICATO LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SONO RIPORTATE NELLA TABELLA "CARATTERISTICHE DEI MATERIALI"**

## Opere in calcestruzzo armato

- E' indispensabile la vibratura meccanica diffusa dei getti salvo il caso in cui vengano utilizzati calcestruzzi autocompattanti
- E' vietata qualsiasi aggiunta d'acqua in cantiere
- Non eseguire alcun getto senza l'approvazione della Direzione Lavori
- Se non diversamente indicato nei disegni, sovrapporre i ferri longitudinali per almeno 60 diametri
- Legare le reti e sovrapporre per almeno due maglie
- Controllare in opera la lunghezza dei ferri
- E' vietata la realizzazione di fori nei getti o nel calcestruzzo maturato che non siano riportati negli elaborati/approvati dalla Direzione Lavori strutturale
- Controllo di accettazione sul calcestruzzo (Tipo A): è rappresentato da 3 prelievi per ogni miscela omogenea. Un prelievo consiste nel prelevare dagli impasti il calcestruzzo necessario per la confezione di un gruppo di due provini. Va effettuato un prelievo ogni 100 m³ di getto di miscela omogenea e quindi eseguire un controllo di accettazione ogni 300 m³ di getto. Per ogni giorno di getto va comunque effettuato almeno un prelievo. Per getti complessivamente inferiori a 100 m³ è consentito derogare dall'obbligo di prelievo giornaliero. Nel caso di utilizzo di pompa per getti si prescrive che il prelievo sia eseguito all'uscita della stessa
- Controllo di accettazione sulle barre di acciaio: devono essere effettuati entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale e comunque prima della messa in opera del prodotto. Prelevare n° 3 spezzoni di lunghezza L = 1,5 m, marchiati, di uno stesso diametro nell'ambito di ciascun lotto di spedizione e proveniente da uno stesso stabilimento
- E' fatto divieto di porre in opera acciaio ossidato se non precedentemente autorizzato in forma scritta dalla Direzione Lavori
- Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge

## Opere in acciaio

- Tutti i componenti che non risultano essere zincati a caldo dovranno essere adeguatamente trattati contro la corrosione
- Ove non diversamente specificato il diametro del foro da effettuare nei componenti metallici è pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm, per bulloni sino a 20mm di diametro, e di 1,5 mm per bulloni di diametro maggiore di 20 mm
- Si prescrive che venga effettuata la registrazione finale di tutta la bullonatura
- E' fatto divieto di effettuare qualsiasi modifica/lavorazione alle strutture in acciaio senza autorizzazione sottoscritta dalla Direzione Lavori
- Tutta la carpenteria metallica deve essere lavorata esclusivamente in un centro di trasformazione autorizzato
- Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norme di legge
- E' prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto
- Ove non diversamente specificato le saldature da effettuare devono intendersi a completa penetrazione

## Opere in legno

- Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge
- E' prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto
- E' vietata la trasformazione dei elementi strutturali in cantiere in assenza di preventiva autorizzazione scritta da parte della Direzione Lavori
- Tutti i componenti strutturali presenti in cantiere devono essere adeguatamente protetti contro le intemperie
- Ove non diversamente specificato il diametro del foro da effettuare in corrispondenza dei collegamenti è pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm
- Per viti con diametro d > 6 mm effettuare prefuratura secondo le normative vigenti

## Opere in muratura

- Perfori su muratura eseguiti con sonda a rotazione senza percussione e con velocità di rotazione ridotta per non arrecare danni alla muratura; prima del riempimento effettuare una pulizia accurata del foro
- Il controllo di accettazione sugli elementi per muratura deve essere effettuato su almeno tre campioni costituiti ognuno da tre elementi da sottoporre a prova di compressione
- E' ammesso l'impiego di elementi artificiali con percentuale volumetrica dei vuoti non superiore del 45% del volume totale del blocco
- I blocchi devono avere setti disposti parallelamente al piano del muro continui e rettilinei salvo eventuali interruzioni in corrispondenza di fori di presa o per l'alloggiamento delle armature
- I giunti verticali debbono essere riempiti con malta

## CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO ARMATO	Strutture in elevazione				
	C20/25	C25/30	C28/35	C32/40	C35/45
Caratteristiche meccaniche	LC20/22	LC25/28	LC30/33	LC35/38	LC40/44
Classe di massa	D1.5	D1.7	D1.9	D2.0	STAND.
Classe d'esposizione	XC1	XC2	XC3	XC4	XD3
Classe di consistenza	S2	S3	S4	S5	ACC
Copriferro	3 cm	3.5 cm	4 cm	4.5 cm	5 cm
Dimensione massima aggregato	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm
Barre in acciaio ad aderenza migl.	B450C	-	-	-	-

CALCESTRUZZO ARMATO	Strutture in fondaz./interrate				
	C20/25	C25/30	C28/35	C32/40	C35/45
Caratteristiche meccaniche	LC20/22	LC25/28	LC30/33	LC35/38	LC40/44
Classe di massa	D1.5	D1.7	D1.9	D2.0	STAND.
Classe d'esposizione	XC1	XC2	XC3	XC4	XD3
Classe di consistenza	S2	S3	S4	S5	ACC
Copriferro	3 cm	3.5 cm	4 cm	4.5 cm	5 cm
Dimensione massima aggregato	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm
Barre in acciaio ad aderenza migl.	B450C	-	-	-	-

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE/LIGNEE					
Caratteristiche meccaniche	S 235	S 275	S 355	S 450	-
Trattamento protettivo	VERNICE ANTRACINICHE	ZINCATURA ELETTROLITICA	ZINCATURA A CALDO	-	-
Classe bulloni/barre filettate	4.6	5.6	6.8	8.8	10.9
Saldature a cordone d'angolo (a)	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Viti Rothoblas HBS tipo:	Ø Pref.	Ø Vite	L Vite	L filetto	-
A: Rothoblas HBS	-	5 mm	120 mm	75 mm	-
B: Rothoblas HBS	-	5 mm	70 mm	35 mm	-

LEGNAME STRUTTURALE					
Legno Lamellare	GL24h	GL28h	GL32h	GL36h	-
Legno Massiccio (travi)	C20	C22	C24	C30	-
Legno Massiccio (tavolato)	C20	C22	C24	C30	-
Trattamento del legno	Artificiale	Artimuffa	-	-	-
Colore impregnazione legname	Neutro	Castagno	Roverè	-	-
Tipologia tavolato	Maschiato	Prismato	Piallato	Incrociato	Pannelli

COMMITTENTE: COMUNE DI ANCONA	IMPRESA:	INDIRIZZO: PIAZZA PALOMBARE VIA DELL'ARTIGIANATO VIA DELL'INDUSTRIA	SITO/LOCALITA' ANCONA (AN)
PROG.ARCHITETTONICA: ARCH. OLIVA BATINI	DL ARCHITETTONICA:	PROG. STRUTTURALE: ING. MICHELE VIGLIONE	COORD. SICUREZZA:

Questo disegno è di proprietà ISP Engineering S.r.l. che se ne riserva tutti i diritti.  
 La copia, una volta prelevata dal sito, è in stato non controllato; prima dell'utilizzo verificare la validità della revisione.



COD.PRATICA 042021_002_2017	RIQUALIFICAZIONE PIAZZA TRA VIA DELL'ARTIGIANATO E VIA DELL'INDUSTRIA QUARTIERE PALOMBARE - PROGETTO ESECUTIVO		S.04
SCALA 1:20	DISTINTA PALI e PLINTI		
DATA 28/02/18	IND. DI REV.		