



PRESCRIZIONI																																																																																															
<ul style="list-style-type: none"> - Il progettista declina ogni responsabilità per variazioni non autorizzate e/o non concordate con la Direzione Lavori - Le misure saranno da verificarsi in loco a cura dell'impresa appaltatrice - OVE NON SPECIFICAMENTE INDICATO LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SONO RIPORTATE NELLA TABELLA "CARATTERISTICHE DEI MATERIALI" 																																																																																															
Opere in calcestruzzo armato																																																																																															
<ul style="list-style-type: none"> - E' indispensabile la vibratura meccanica diffusa dei getti salvo il caso in cui vengano utilizzati calcestruzzi autocompattanti - E' vietata qualsiasi aggiunta d'acqua in cantiere - Non eseguire alcun getto senza l'approvazione della Direzione Lavori - Se non diversamente indicato nei disegni, sovrapporre i ferri longitudinali per almeno 60 diametri - Leggere le reti e sovrapporre per almeno due maglie - Controllare in opera la lunghezza dei ferri - E' vietata la realizzazione di fori nei getti o nel calcestruzzo maturato che non siano riportati negli elaborati/approvati dalla Direzione Lavori strutturale - Controllo di accettazione sul calcestruzzo (Tipo A): e' rappresentato da 3 prelievi per ogni miscela omogenea. Un prelievo consiste nel prelevare dagli impasti il calcestruzzo necessario per la confezione di un gruppo di due provini. Va effettuato un prelievo ogni 100 m³ di getto di miscela omogenea e quindi eseguire un controllo di accettazione ogni 300 m³ di getto. Per ogni giorno di getto va comunque effettuato almeno un prelievo. Per getti complessivamente inferiori a 100 m³ e' consentito derogare dall'obbligo di prelievo giornaliero. Nel caso di utilizzo di pompa per getti si prescrive che il prelievo sia eseguito all'uscita della stessa - Controllo di accettazione sulle barre di acciaio: devono essere effettuati entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale e comunque prima della messa in opera del prodotto. Prelevare n° 3 spezzoni di lunghezza L = 1,5 m, marchiati, di uno stesso diametro nell'ambito di ciascun lotto di spedizione e proveniente da uno stesso stabilimento - E' fatto divieto di porre in opera acciaio ossidato se non precedentemente autorizzato in forma scritta dalla Direzione Lavori - Non e' consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge 																																																																																															
Opere in acciaio																																																																																															
<ul style="list-style-type: none"> - Tutti i componenti che non risultano essere zincati a caldo dovranno essere adeguatamente trattati contro la corrosione - Ove non diversamente specificato il diametro del foro da effettuare nei componenti metallici e' pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm, per bulloni sino a 20mm di diametro, e di 1,5 mm per bulloni di diametro maggiore di 20 mm - Si prescrive che venga effettuata la registrazione finale di tutta la bullonatura - E' fatto divieto di effettuare qualsiasi modifica/lavorazione alle strutture in acciaio senza autorizzazione sottoscritta dalla Direzione Lavori - Tutti i componenti strutturali presenti in cantiere devono essere adeguatamente protetti contro le intemperie - Non e' consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge - E' prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto - Ove non diversamente specificato le saldature da effettuare devono intendersi a completa penetrazione 																																																																																															
Opere in legno																																																																																															
<ul style="list-style-type: none"> - Non e' consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge - E' prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto - E' vietata la trasformazione dei elementi strutturali in cantiere in assenza di preventiva autorizzazione scritta da parte della Direzione Lavori - Tutti i componenti strutturali presenti in cantiere devono essere adeguatamente protetti contro le intemperie - Ove non diversamente specificato il diametro del foro da effettuare in corrispondenza dei collegamenti e' pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm - Per viti con diametro d > 6 mm effettuare preforatura secondo le normative vigenti 																																																																																															
Opere in muratura																																																																																															
<ul style="list-style-type: none"> - Perfori su muratura eseguiti con sonda a rotazione senza percussione e con velocita' di rotazione ridotta per non arrecare danni alla muratura; prima del riempimento effettuare una pulizia accurata del foro - Il controllo di accettazione sugli elementi per muratura deve essere effettuato su almeno tre campioni costituiti ognuno da tre elementi da sottoporre a prova di compressione - E' ammesso l'impiego di elementi artificiali con percentuale volumetrica dei vuoti non superiore del 45% del volume totale del blocco - I blocchi devono avere setti disposti parallelamente al piano del muro continui e rettilinei salvo eventuali interruzioni in corrispondenza di fori di presa o per l'alloggiamento delle armature - I giunti verticali debbono essere riempiti con malta 																																																																																															
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Caratteristiche meccaniche</th> <th colspan="5">Strutture in elevazione</th> </tr> <tr> <th>C20/25</th> <th>C25/30</th> <th>C30/37</th> <th>C35/45</th> <th>C40/44</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Classe di massa</td> <td>D1.5</td> <td>D1.7</td> <td>D1.9</td> <td>D2.0</td> <td>STAND</td> </tr> <tr> <td>Classe d'esposizione</td> <td>XC1</td> <td>XC2</td> <td>XC3</td> <td>XC4</td> <td>XC3</td> </tr> <tr> <td>Classe di consistenza</td> <td>S2</td> <td>S3</td> <td>S4</td> <td>ACC</td> <td>S4</td> </tr> <tr> <td>Copriferro</td> <td>3 cm</td> <td>3.5 cm</td> <td>4 cm</td> <td>4.5 cm</td> <td>5 cm</td> </tr> <tr> <td>Dimensione massima aggregato</td> <td>5 mm</td> <td>10 mm</td> <td>15 mm</td> <td>20 mm</td> <td>30 mm</td> </tr> <tr> <td>Barre in acciaio ad aderenza migli.</td> <td>B450C</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	Caratteristiche meccaniche	Strutture in elevazione					C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/44	Classe di massa	D1.5	D1.7	D1.9	D2.0	STAND	Classe d'esposizione	XC1	XC2	XC3	XC4	XC3	Classe di consistenza	S2	S3	S4	ACC	S4	Copriferro	3 cm	3.5 cm	4 cm	4.5 cm	5 cm	Dimensione massima aggregato	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm	Barre in acciaio ad aderenza migli.	B450C	-	-	-	-	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Caratteristiche meccaniche</th> <th colspan="5">Strutture in fondaz./interrate</th> </tr> <tr> <th>C20/25</th> <th>C25/30</th> <th>C30/37</th> <th>C35/45</th> <th>C40/44</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Classe di massa</td> <td>D1.5</td> <td>D1.7</td> <td>D1.9</td> <td>D2.0</td> <td>STAND</td> </tr> <tr> <td>Classe d'esposizione</td> <td>XC1</td> <td>XC2</td> <td>XC3</td> <td>XC4</td> <td>XC3</td> </tr> <tr> <td>Classe di consistenza</td> <td>S2</td> <td>S3</td> <td>S4</td> <td>ACC</td> <td>S4</td> </tr> <tr> <td>Copriferro</td> <td>3 cm</td> <td>3.5 cm</td> <td>4 cm</td> <td>4.5 cm</td> <td>5 cm</td> </tr> <tr> <td>Dimensione massima aggregato</td> <td>5 mm</td> <td>10 mm</td> <td>15 mm</td> <td>20 mm</td> <td>30 mm</td> </tr> <tr> <td>Barre in acciaio ad aderenza migli.</td> <td>B450C</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	Caratteristiche meccaniche	Strutture in fondaz./interrate					C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/44	Classe di massa	D1.5	D1.7	D1.9	D2.0	STAND	Classe d'esposizione	XC1	XC2	XC3	XC4	XC3	Classe di consistenza	S2	S3	S4	ACC	S4	Copriferro	3 cm	3.5 cm	4 cm	4.5 cm	5 cm	Dimensione massima aggregato	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm	Barre in acciaio ad aderenza migli.	B450C	-	-	-	-
Caratteristiche meccaniche		Strutture in elevazione																																																																																													
	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/44																																																																																										
Classe di massa	D1.5	D1.7	D1.9	D2.0	STAND																																																																																										
Classe d'esposizione	XC1	XC2	XC3	XC4	XC3																																																																																										
Classe di consistenza	S2	S3	S4	ACC	S4																																																																																										
Copriferro	3 cm	3.5 cm	4 cm	4.5 cm	5 cm																																																																																										
Dimensione massima aggregato	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm																																																																																										
Barre in acciaio ad aderenza migli.	B450C	-	-	-	-																																																																																										
Caratteristiche meccaniche	Strutture in fondaz./interrate																																																																																														
	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/44																																																																																										
Classe di massa	D1.5	D1.7	D1.9	D2.0	STAND																																																																																										
Classe d'esposizione	XC1	XC2	XC3	XC4	XC3																																																																																										
Classe di consistenza	S2	S3	S4	ACC	S4																																																																																										
Copriferro	3 cm	3.5 cm	4 cm	4.5 cm	5 cm																																																																																										
Dimensione massima aggregato	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm																																																																																										
Barre in acciaio ad aderenza migli.	B450C	-	-	-	-																																																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Caratteristiche meccaniche</th> <th colspan="4">ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE/LIGNES</th> </tr> <tr> <th>S 235</th> <th>S 275</th> <th>S 355</th> <th>S 450</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Trattamento protettivo</td> <td>zincato elettrolitico</td> <td>zincato elettrolitico</td> <td>zincato elettrolitico</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Classe bulloni/barre filettate</td> <td>4.6</td> <td>5.6</td> <td>8.8</td> <td>10.9</td> </tr> <tr> <td>Saldature a cordone d'angolo (a)</td> <td>4 mm</td> <td>5 mm</td> <td>6 mm</td> <td>7 mm</td> </tr> <tr> <td>Viti Rothoblast HBS tipo:</td> <td>A Prof.</td> <td>B Vite</td> <td>L Vite</td> <td>L Hvit</td> </tr> <tr> <td>A Rothoblast HBS</td> <td>-</td> <td>5 mm</td> <td>10 mm</td> <td>15 mm</td> </tr> <tr> <td>B Rothoblast HBS</td> <td>-</td> <td>5 mm</td> <td>10 mm</td> <td>15 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Caratteristiche meccaniche	ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE/LIGNES				S 235	S 275	S 355	S 450	Trattamento protettivo	zincato elettrolitico	zincato elettrolitico	zincato elettrolitico	-	Classe bulloni/barre filettate	4.6	5.6	8.8	10.9	Saldature a cordone d'angolo (a)	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	Viti Rothoblast HBS tipo:	A Prof.	B Vite	L Vite	L Hvit	A Rothoblast HBS	-	5 mm	10 mm	15 mm	B Rothoblast HBS	-	5 mm	10 mm	15 mm	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Caratteristiche meccaniche</th> <th colspan="4">LEGNAME STRUTTURALE</th> </tr> <tr> <th>GL24h</th> <th>GL28h</th> <th>GL30h</th> <th>GL36h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Legno Lamellare</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Legno Massiccio (travi)</td> <td>C10</td> <td>C12</td> <td>C14</td> <td>C10</td> </tr> <tr> <td>Legno Massiccio (tavolato)</td> <td>C10</td> <td>C12</td> <td>C14</td> <td>C10</td> </tr> <tr> <td>Trattamento del legname</td> <td>Autoprot.</td> <td>Autoprot.</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Colore impregnazione legname</td> <td>Autoprot.</td> <td>Autoprot.</td> <td>Autoprot.</td> <td>Autoprot.</td> </tr> <tr> <td>Tipologia tavolato</td> <td>Massiccio/Puntato</td> <td>Puntato</td> <td>Introcato</td> <td>Puntato</td> </tr> </tbody> </table>	Caratteristiche meccaniche	LEGNAME STRUTTURALE				GL24h	GL28h	GL30h	GL36h	Legno Lamellare	-	-	-	-	Legno Massiccio (travi)	C10	C12	C14	C10	Legno Massiccio (tavolato)	C10	C12	C14	C10	Trattamento del legname	Autoprot.	Autoprot.	-	-	Colore impregnazione legname	Autoprot.	Autoprot.	Autoprot.	Autoprot.	Tipologia tavolato	Massiccio/Puntato	Puntato	Introcato	Puntato																
Caratteristiche meccaniche		ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE/LIGNES																																																																																													
	S 235	S 275	S 355	S 450																																																																																											
Trattamento protettivo	zincato elettrolitico	zincato elettrolitico	zincato elettrolitico	-																																																																																											
Classe bulloni/barre filettate	4.6	5.6	8.8	10.9																																																																																											
Saldature a cordone d'angolo (a)	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm																																																																																											
Viti Rothoblast HBS tipo:	A Prof.	B Vite	L Vite	L Hvit																																																																																											
A Rothoblast HBS	-	5 mm	10 mm	15 mm																																																																																											
B Rothoblast HBS	-	5 mm	10 mm	15 mm																																																																																											
Caratteristiche meccaniche	LEGNAME STRUTTURALE																																																																																														
	GL24h	GL28h	GL30h	GL36h																																																																																											
Legno Lamellare	-	-	-	-																																																																																											
Legno Massiccio (travi)	C10	C12	C14	C10																																																																																											
Legno Massiccio (tavolato)	C10	C12	C14	C10																																																																																											
Trattamento del legname	Autoprot.	Autoprot.	-	-																																																																																											
Colore impregnazione legname	Autoprot.	Autoprot.	Autoprot.	Autoprot.																																																																																											
Tipologia tavolato	Massiccio/Puntato	Puntato	Introcato	Puntato																																																																																											

COMMITTENTE: COMUNE DI ANCONA	IMPRESA:	INDIRIZZO: PIAZZA PALOMBARE VIA DELL'ARTIGIANATO VIA DELL'INDUSTRIA	SITO/LOCALITA': ANCONA (AN)
PROG.ARCHITETTONICA: ARCH. OLIVA BATINI	DL ARCHITETTONICA:	PROG. STRUTTURALE: ING. MICHELE VIGLIONE	COORD. SICUREZZA:
Questo disegno e' di proprieta' ISP Engineering S.r.l. che se ne riserva tutti i diritti. La copia, una volta prelevata dal sito, e' in stato non controllato; prima dell'utilizzo verificare la validita' della revisione.			
COD. PRATICA 042021_002_2017	RIQUALIFICAZIONE PIAZZA TRA VIA DELL'ARTIGIANATO E VIA DELL'INDUSTRIA QUARTIERE PALOMBARE - PROGETTO ESECUTIVO		
SCALA varie	CARPENTERIE METALLICHE - TELAIO FILO FISSO 4-4		S.03c
DATA 12/03/18	REV.		IND. DI REV.