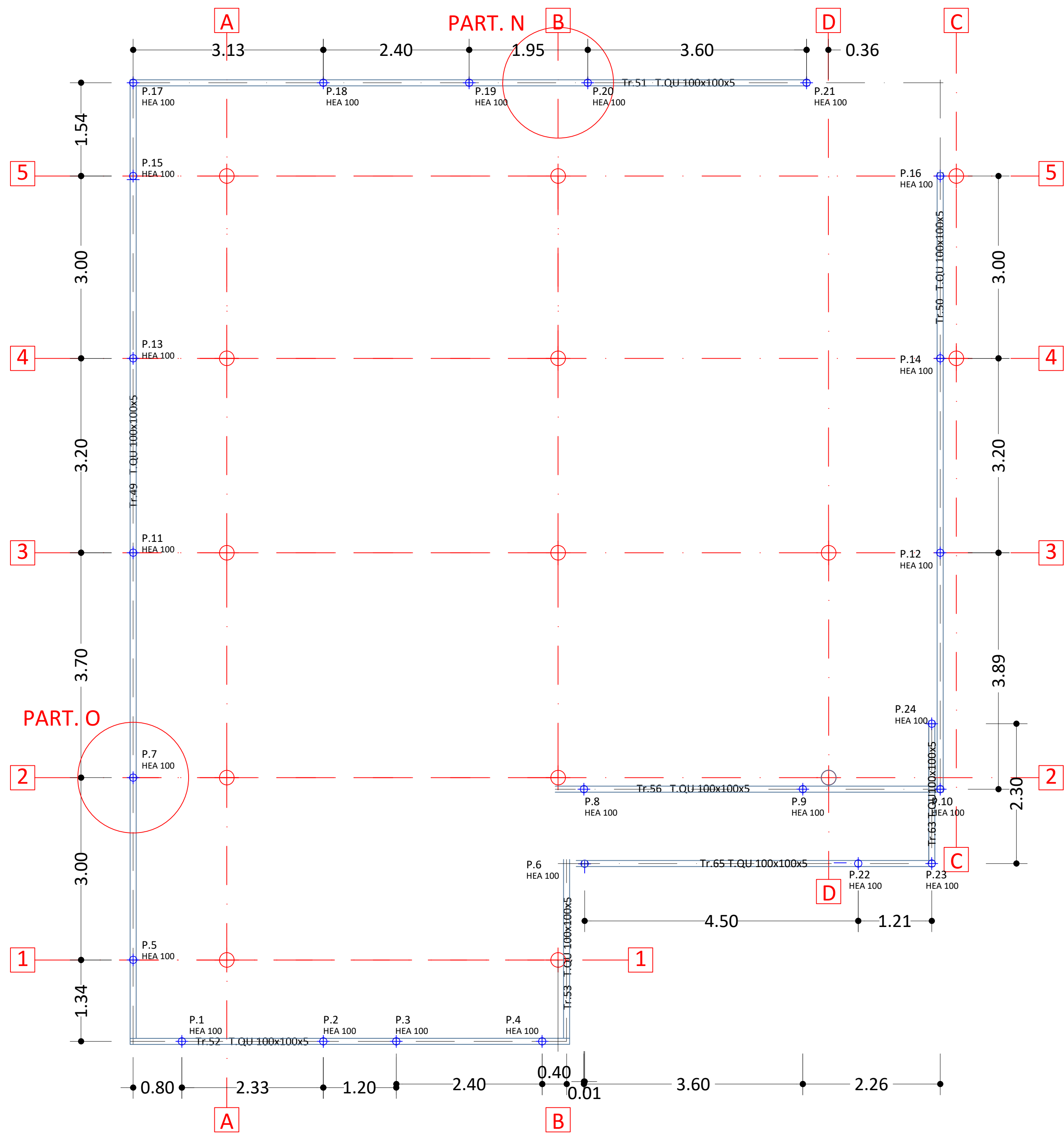


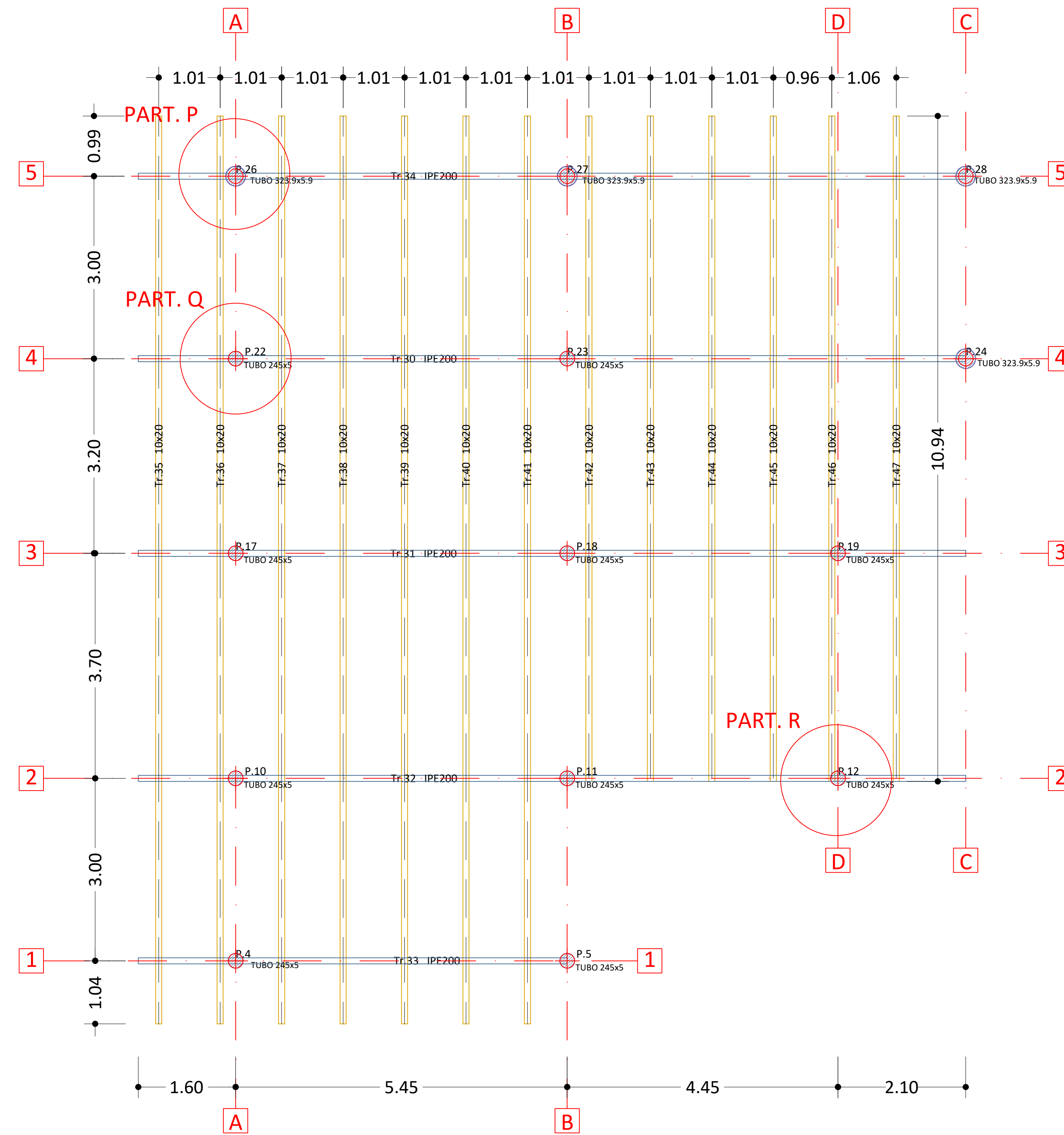
# Carpenteria parapetto

Scala 1:50



# Carpenteria pergolato

Scala 1:50



PRESCRIZIONI																																																		
- Il progettista declina ogni responsabilità per variazioni non autorizzate e/o non concordate con la Direzione Lavori - Le misure saranno da verificarsi in loco a cura dell'impresa appaltatrice - <b>OVE NON SPECIFICAMENTE INDICATO LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SONO RIPORTATE NELLA TABELLA "CARATTERISTICHE DEI MATERIALI"</b>																																																		
Opere in calcestruzzo armato																																																		
- È indispensabile la vibratura meccanica diffusa dei getti salvo il caso in cui vengano utilizzati calcestruzzi autocompattanti - È vietata qualsiasi aggiunta d'acqua in cantiere - Non eseguire alcun getto senza l'approvazione della Direzione Lavori - Se non diversamente indicato nei disegni, sovrapporre i ferri longitudinali per almeno 60 diametri - Legare le reti e sovrapporre per almeno due maglie - Controllare in opera la lunghezza dei ferri - È vietata la realizzazione di fori nei getti o nel calcestruzzo maturato che non siano riportati negli elaborati/approvati dalla Direzione Lavori strutturale - Controllo di accettazione sul calcestruzzo (Tipo A): è rappresentato da 3 prelievi per ogni miscela omogenea. Un prelievo consiste nel prelevare dagli impasti il calcestruzzo necessario per la confezione di un gruppo di due provini. Va effettuato un prelievo ogni 100 m <sup>3</sup> di getto di miscela omogenea e quindi eseguire un controllo di accettazione ogni 300 m <sup>3</sup> di getto. Per ogni giorno di getto va comunque effettuato almeno un prelievo. Per getti complessivamente inferiori a 100 m <sup>3</sup> è consentito derogare dall'obbligo di prelievo giornaliero. Nel caso di utilizzo di pompa per getti si prescrive che il prelievo sia eseguito all'uscita della stessa - Controllo di accettazione sulle barre di acciaio: devono essere effettuati entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale e comunque prima della messa in opera del prodotto. Prelevare n° 3 spezzoni di lunghezza L = 1,5 m, marchiati, di uno stesso diametro nell'ambito di ciascun lotto di spedizione e proveniente da uno stesso stabilimento - È fatto divieto di porre in opera acciaio ossidato se non precedentemente autorizzato in forma scritta dalla Direzione Lavori - Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge																																																		
Opere in acciaio																																																		
- Tutti i componenti che non risultano essere zincati a caldo dovranno essere adeguatamente trattati contro la corrosione - Ove non diversamente specificato il diametro del foro da effettuare nei componenti metallici è pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm, per bulloni sino a 20mm di diametro, e di 1,5 mm per bulloni di diametro maggiore di 20 mm - Si prescrive che venga effettuata la registrazione finale di tutta la bulloneria - È fatto divieto di effettuare qualsiasi modifica/lavorazione alle strutture in acciaio senza autorizzazione sottoscritta dalla Direzione Lavori - Tutta la carpenteria metallica deve essere lavorata esclusivamente in un centro di trasformazione autorizzato - Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge - È prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto - Ove non diversamente specificato le saldature da effettuare devono intendersi a completa penetrazione																																																		
Opere in legno																																																		
- Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge - È prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto - È vietata la trasformazione di elementi strutturali in cantiere in assenza di preventiva autorizzazione scritta da parte della Direzione Lavori - Tutti i componenti strutturali presenti in cantiere devono essere adeguatamente protetti contro le intemperie - Ove non diversamente specificato il diametro del foro da effettuare in corrispondenza dei collegamenti è pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm - Per viti con diametro d > 6 mm effettuare preforatura secondo le normative vigenti																																																		
Opere in muratura																																																		
- Perfori su muratura eseguiti con sonda a rotazione senza percussione e con velocità di rotazione ridotta per non arrecare danni alla muratura; prima del riempimento effettuare una pulizia accurata del foro - Il controllo di accettazione sugli elementi per muratura deve essere effettuato su almeno tre campioni costituiti ognuno da tre elementi da sottoporre a prova di compressione - È ammesso l'impiego di elementi artificiali con percentuale volumetrica dei vuoti non superiore del 45% del volume totale del blocco - I blocchi devono avere setti disposti parallelamente al piano del muro continui e rettilinei salvo eventuali interruzioni in corrispondenza di fori di presa o per l'alloggiamento delle armature - I giunti verticali debbono essere riempiti con malta																																																		
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI																																																		
CALCESTRUZZO ARMATO	Strutture in elevazione	CALCESTRUZZO ARMATO	Strutture in fondaz./interrate																																															
Caratteristiche meccaniche	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>C20/25</th> <th>C25/28</th> <th>C30/37</th> <th>C35/40</th> <th>C40/44</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Classe di massa</td> <td>D1.5</td> <td>D1.7</td> <td>D1.9</td> <td>D2.0</td> <td>STAND</td> </tr> <tr> <td>Classe d'esposizione</td> <td>XCL</td> <td>XCL</td> <td>XCL</td> <td>XCL</td> <td>XCL</td> </tr> <tr> <td>Classe di consistenza</td> <td>S2</td> <td>S3</td> <td>S4</td> <td>S4</td> <td>ACC</td> </tr> </tbody> </table>		C20/25	C25/28	C30/37	C35/40	C40/44	Classe di massa	D1.5	D1.7	D1.9	D2.0	STAND	Classe d'esposizione	XCL	XCL	XCL	XCL	XCL	Classe di consistenza	S2	S3	S4	S4	ACC	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>C20/25</th> <th>C25/28</th> <th>C30/37</th> <th>C35/40</th> <th>C40/44</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Classe di massa</td> <td>D1.5</td> <td>D1.7</td> <td>D1.9</td> <td>D2.0</td> <td>STAND</td> </tr> <tr> <td>Classe d'esposizione</td> <td>XCL</td> <td>XCL</td> <td>XCL</td> <td>XCL</td> <td>XCL</td> </tr> <tr> <td>Classe di consistenza</td> <td>S2</td> <td>S3</td> <td>S4</td> <td>S4</td> <td>ACC</td> </tr> </tbody> </table>		C20/25	C25/28	C30/37	C35/40	C40/44	Classe di massa	D1.5	D1.7	D1.9	D2.0	STAND	Classe d'esposizione	XCL	XCL	XCL	XCL	XCL	Classe di consistenza	S2	S3	S4	S4	ACC
	C20/25	C25/28	C30/37	C35/40	C40/44																																													
Classe di massa	D1.5	D1.7	D1.9	D2.0	STAND																																													
Classe d'esposizione	XCL	XCL	XCL	XCL	XCL																																													
Classe di consistenza	S2	S3	S4	S4	ACC																																													
	C20/25	C25/28	C30/37	C35/40	C40/44																																													
Classe di massa	D1.5	D1.7	D1.9	D2.0	STAND																																													
Classe d'esposizione	XCL	XCL	XCL	XCL	XCL																																													
Classe di consistenza	S2	S3	S4	S4	ACC																																													
Copriferro	3 cm	3.5 cm	4 cm	4.5 cm	5 cm																																													
Dimensione massima aggregato	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm																																													
Barre in acciaio ad aderenza migl.	A400	-	-	-	-																																													
ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE/LEGNEE	ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE/LEGNEE	ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE/LEGNEE	ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE/LEGNEE																																															
Caratteristiche meccaniche	S235	S275	S355	S450																																														
Trattamento protettivo	Standard	Standard	Standard	Standard																																														
Classe bulloni/barre filettate	4.6	5.6	6.8	8.8																																														
Saldature a cordone d'angolo (a)	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm																																														
Viti Rothoblast HBS tipo:	Ø Pref.	Ø Vite	L Vite	L filetto																																														
A: Rothoblast HBS	-	5 mm	20 mm	25 mm																																														
B: Rothoblast HBS	-	5 mm	20 mm	25 mm																																														
LEGNAME STRUTTURALI	LEGNAME STRUTTURALI	LEGNAME STRUTTURALI	LEGNAME STRUTTURALI																																															
Legno Lamellare	GL24c	GL24c	GL24c																																															
Legno Massiccio (travi)	C20	C22	C24																																															
Legno Massiccio (tavolati)	C20	C22	C24																																															
Trattamento del legname	Autoprotetto	Autoprotetto	Autoprotetto																																															
Colore impregnazione legname	Standard	Standard	Standard																																															
Tipologia tavolato	Maschiato/Prismato	Prismato	Interocato																																															

COMMITTENTE: COMUNE DI ANCONA	IMPRESA:	INDIRIZZO: PIAZZA PALOMBARE VIA DELL'ARTIGIANATO VIA DELL'INDUSTRIA	SITO/LOCALITA': ANCONA (AN)
PROG. ARCHITETTONICA: ARCH. OLIVA BATTINI	DL ARCHITETTONICA:	PROG. STRUTTURALE: ING. MICHELE VIGLIONE	COORD. SICUREZZA:

Questo disegno è di proprietà ISP Engineering S.r.l. che se ne riserva tutti i diritti.  
La copia, una volta prelevata dal sito, è in stato non controllato; prima dell'utilizzo verificare la validità della revisione.

COD. PRATICA: 042021_002_2017	RIVALUTAZIONE PIAZZA TRA VIA DELL'ARTIGIANATO E VIA DELL'INDUSTRIA QUARTIERE PALOMBARE - PROGETTO ESECUTIVO	
SCALA: 1:50	CARPENTERIE DI ELEVAZIONE	
DATA: 07/03/18		S.03a
REV.		IND. DI REV.