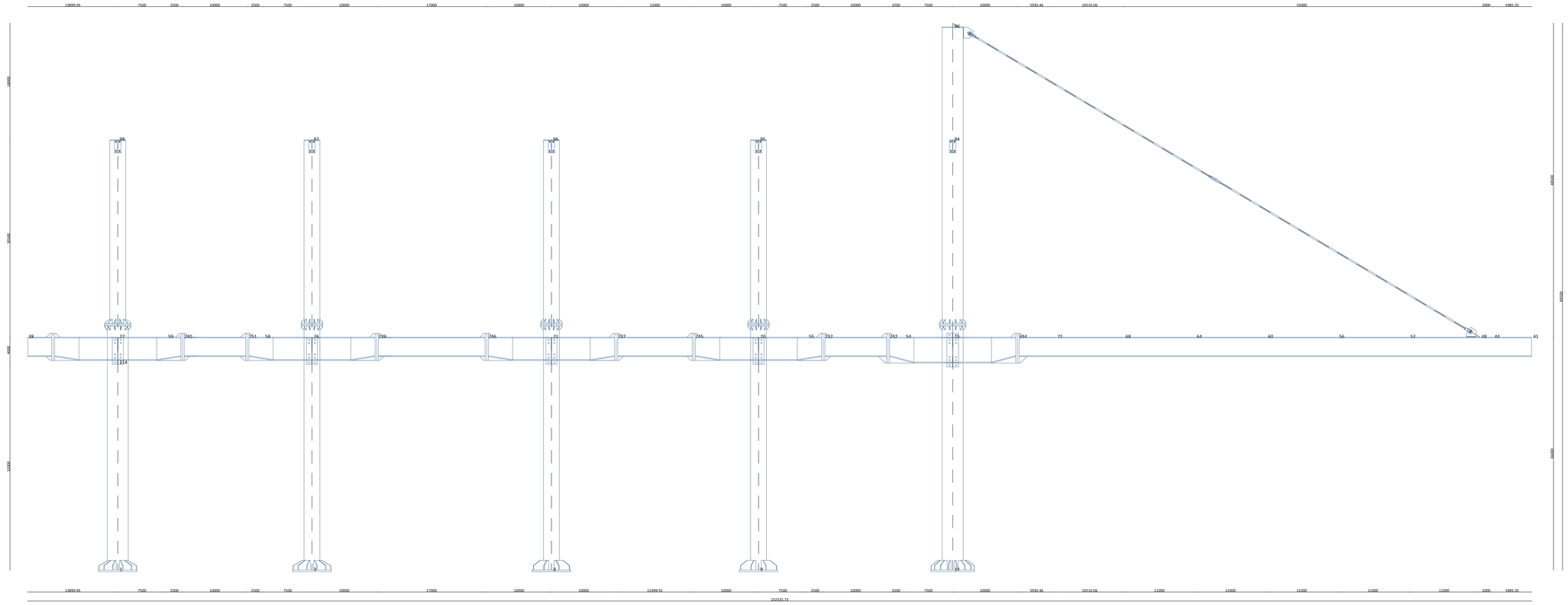

PRESCRIZIONI

- Il progettista declina ogni responsabilità per variazioni non autorizzate e/o non concordate con la Direzione Lavori
- Le misure saranno da verificare in loco a cura dell'impresa appaltatrice
- **OVE NON SPECIFICATAMENTE INDICATO LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SONO RIPORTATE NELLA TABELLA "CARATTERISTICHE DEI MATERIALI"**

Opere in calcestruzzo armato

- E' indispensabile la vibratura meccanica diffusa dei getti salvo il caso in cui vengano utilizzati calcestruzzi autocompattanti
- E' vietata qualsiasi aggiunta d'acqua in cantiere
- Non eseguire alcun getto senza l'approvazione della Direzione Lavori
- Se non diversamente indicato nei disegni, sovrapporre i ferri longitudinali per almeno 60 diametri
- Legare le reti e sovrapporle per almeno due maglie
- Controllare in opera la lunghezza dei ferri
- E' vietata la realizzazione di fori nei getti e nel calcestruzzo maturato che non siano riportati negli elaborati/approvati dalla Direzione Lavori strutturale
- Prelevare campioni di calcestruzzo fresco ogni 100 m³ di getto e comunque almeno 1 per giorno per ogni miscela omogenea. Un prelievo consiste nel prelevare due impasti il calcestruzzo necessario per la confezione di un gruppo di due provini. Va effettuato un prelievo ogni 100 m³ di getto di miscela omogenea e quindi eseguire un controllo di accettazione ogni 300 m³ di getto. Per ogni giorno di getto va comunque effettuato almeno un prelievo. Per getti complessivamente inferiori a 100 m³ è consentito derogare dall'obbligo di prelievo giornaliero. Nel caso di utilizzo di pompe per getti si prescrive che il prelievo sia eseguito all'uscita della stessa
- Controllo di accettazione sulle barre di acciaio: devono essere effettuati entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale e comunque prima della messa in opera del prodotto. Prelevare n° 3 spezzoni di lunghezza L = 1,5 m, marchiati, di uno stesso diametro nell'ambito di ciascun lotto di spedizione e sottoporli a prove di trazione e piegamento
- E' fatto divieto di porre in opera acciaio ossidato se non preventivamente autorizzato in forma scritta dalla Direzione Lavori
- Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge

Opere in acciaio

- Tutti i componenti che non risultano essere zincati a caldo dovranno essere adeguatamente trattati contro la corrosione
- Ove non diversamente specificato il diametro dei fori da effettuare nei componenti metallici è pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm , per bulloni sino a 20mm di diametro, e di 1,5 mm per bulloni di diametro maggiore di 20 mm
- Si prescrive che venga effettuata la registrazione finale di tutta la bullonatura
- E' fatto divieto di effettuare qualsiasi modifica/lavorazione alle strutture in acciaio senza autorizzazione sottoscritta dalla Direzione Lavori
- Tutta la carpenteria metallica deve essere lavorata esclusivamente in un centro di trasformazione autorizzato
- Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norme di legge
- E' prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto
- Ove non diversamente specificato le saldature da effettuare devono intendersi a completa penetrazione

Opere in legno

- Non è consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge
- Tutti i legni devono essere stagionati e essiccati
- E' vietata la trasformazione dei elementi strutturali in cantiere in assenza di preventiva autorizzazione scritta da parte della Direzione Lavori
- Tutti i componenti strutturali presenti in cantiere devono essere adeguatamente protetti contro le intemperie
- Ove non diversamente specificato il diametro dei fori da effettuare in corrispondenza dei collegamenti è pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm
- Per viti con diametro d > 6 mm effettuare preforatura secondo le normative vigenti

Opere in muratura

- Perfori su muratura eseguiti con sonda a rotazione senza percussione e con velocità di rotazione ridotta per non arrecare danni alla muratura. prima del riempiendo effettuare una pulizia accurata del foro
- Il controllo di accettazione sugli elementi per muratura deve essere effettuato su almeno tre campioni costituiti ognuno da tre elementi da sottoporre a prova di compressione
- E' ammesso l'impiego di elementi artificiali con percentuale volumetrica dei vuoti non superiore del 45% del volume totale del blocco
- I blocchi devono avere setti disposti parallelamente al piano del muro continui e rettilinei salvo eventuali interruzioni in corrispondenza di fori di presa
- per l'alleggerimento delle armature
- Il giunti verticali debbono essere riempiti con malta

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO ARMATO	Strutture in elevazione				
Caratteristiche meccaniche	C25/25	C25/30	C30/37	C32/40	C35/45
	=C20/22	=C25/28	=C30/33	=C35/38	=C40/44
Classe di massa	XS.5	XS.7	XS.8	XS.9	XS&XS
Classe d'esposizione	XC1	XC2	XC3	XC4	XD1
Classe di consistenza	S2	S3	S3 - S4	S3 - S4	S3 - S4
Copriferro	3 cm	3.5 cm	4 cm	4.5 cm	5 cm
Dimensione massima aggregato	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm
Barre in acciaio ad aderenza mig	B450C				

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE/SIGMET				
Caratteristiche meccaniche	S 235	S 275	S 355	S 450
Trattamento protettivo	Zincatura a caldo	Zincatura a caldo	Zincatura a caldo	-
Classe bulloni/barre filettate	4.6	5.6	5.8	6.8	10.9
Saldature a cordone d'angolo (a)	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
Viti Rothoblas HRS tipo:	8 mm	8 mm	5 Mm	5 Mm
A: Rothoblas HRS		5 mm	120 mm	75 mm
B: Rothoblas HRS		5 mm	70 mm	45 mm

CALCESTRUZZO ARMATO	Strutture in fondaz./interrate				
Caratteristiche meccaniche	C25/25	C25/30	C28/35	C30/37	C35/45
	=C20/22	=C25/28	=C30/33	=C35/38	=C40/44
Classe di massa	XS.5	XS.7	XS.8	XS.9	XS&XS
Classe d'esposizione	XC1	XC2	XC3	XC4	XD1
Classe di consistenza	S2 - S3	S3 - S4	S3 - S4	S3 - S4	S3 - S4
Copriferro	3 cm	3.5 cm	4 cm	4.5 cm	5 cm
Dimensione massima aggregato	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm
Barre in acciaio ad aderenza mig	B450C				

LEGNAME STRUTTURALE				
Legno Lamellare	GL24h	GL28h	GL32h	GL36h
Legno Massiccio (trave)	C24	C22	C24	C30
Legno Massiccio (tavolato)	C20	C22	C24	C30
Trattamento del legname	Impregnato in autoclave	Impregnato in autoclave	Impregnato in autoclave	Impregnato in autoclave
Colore impregnazione legname	Verde	Marrone	Rosso	Giallo
Tipologia tavolato	Meccanici	Pinnati	Piallati	Incrociati	Pannelli

COMMITTENTE: COMUNE DI ANCONA	IMPRESA:	INDIRIZZO: PIAZZA PALOMBARI VIA DELL'ARTIGIANATO VIA DELL'INDUSTRIA	SITO/LOCALITA' ANCONA (AN)
PROG.ARCHITETTONICA: ARCH. OLIVIA BIATINI	DL ARCHITETTONICA:	PROG. STRUTTURALE: ING. MICHELE VIGLIONE	COORD. SICUREZZA:

Questo disegno è di proprietà ISP Engineering S.r.l. che ne ne riserva tutti i diritti.
La copia, una volta protetta dal sito, è in stato non controllato, prima dell'utilizzo verificare la validità della revisione.

ISP ENGINEERING S.r.l. - INGEGNERIA ACUSTICA - ARCHITETTURA - URBANISTICA - SICUREZZA
Via Ancona n.2 - 60131 Ancona - Tel. 071 2866691 - Fax 071 2866690 - www.ispengineering.it

COD.PRATICA 042021_002_2017	RIQUALIFICAZIONE PIAZZA TRA VIA DELL'ARTIGIANATO E VIA DELL'INDUSTRIA QUARTIERE PALOMBARE - PROGETTO ESECUTIVO	
SCALA 1:20	CARPENTERIE METALLICHE - TELAIO FILO FISSO A-A	S.03b
DATA 12/03/18		
REV.		IND. DI REV.