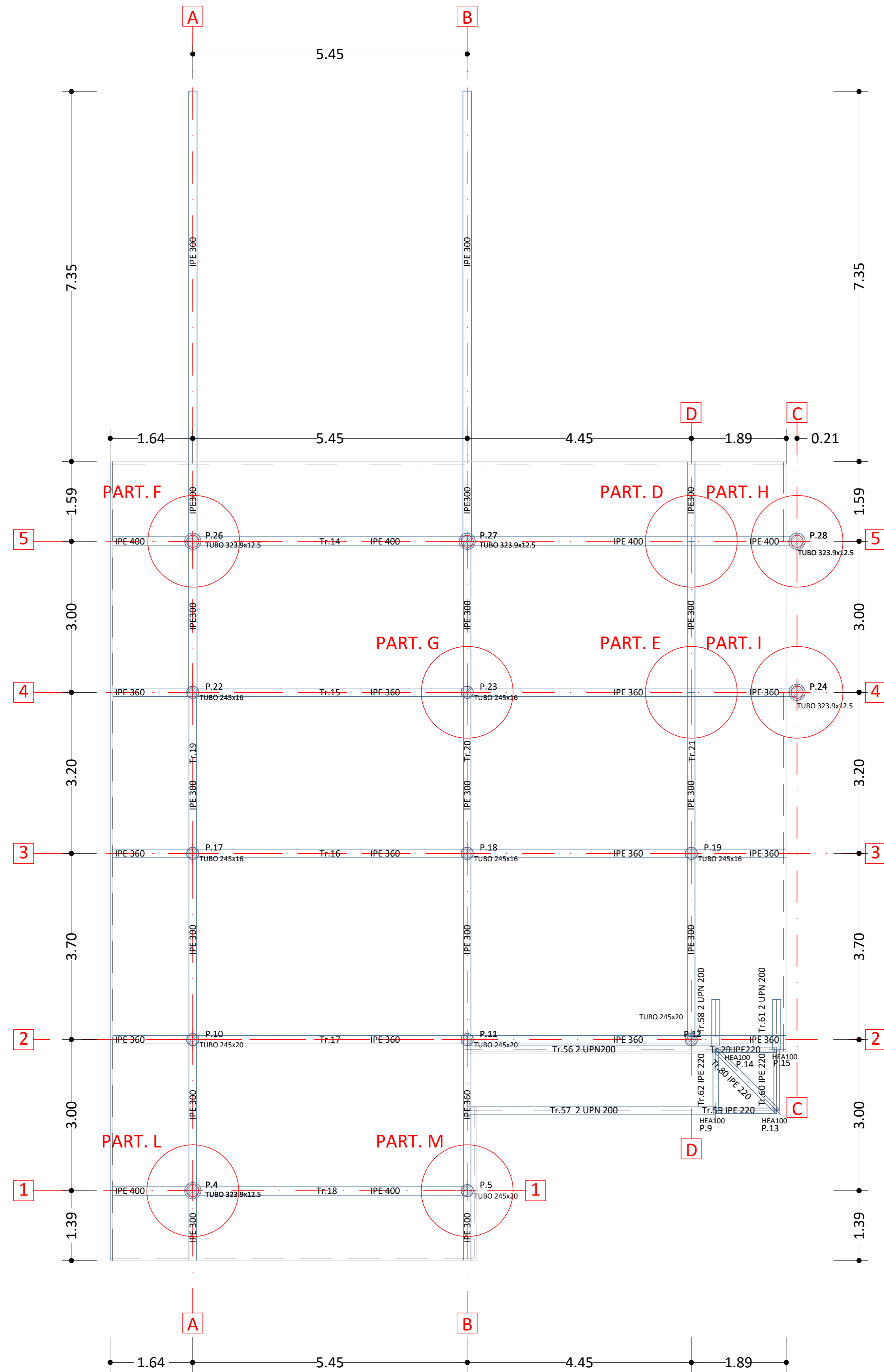


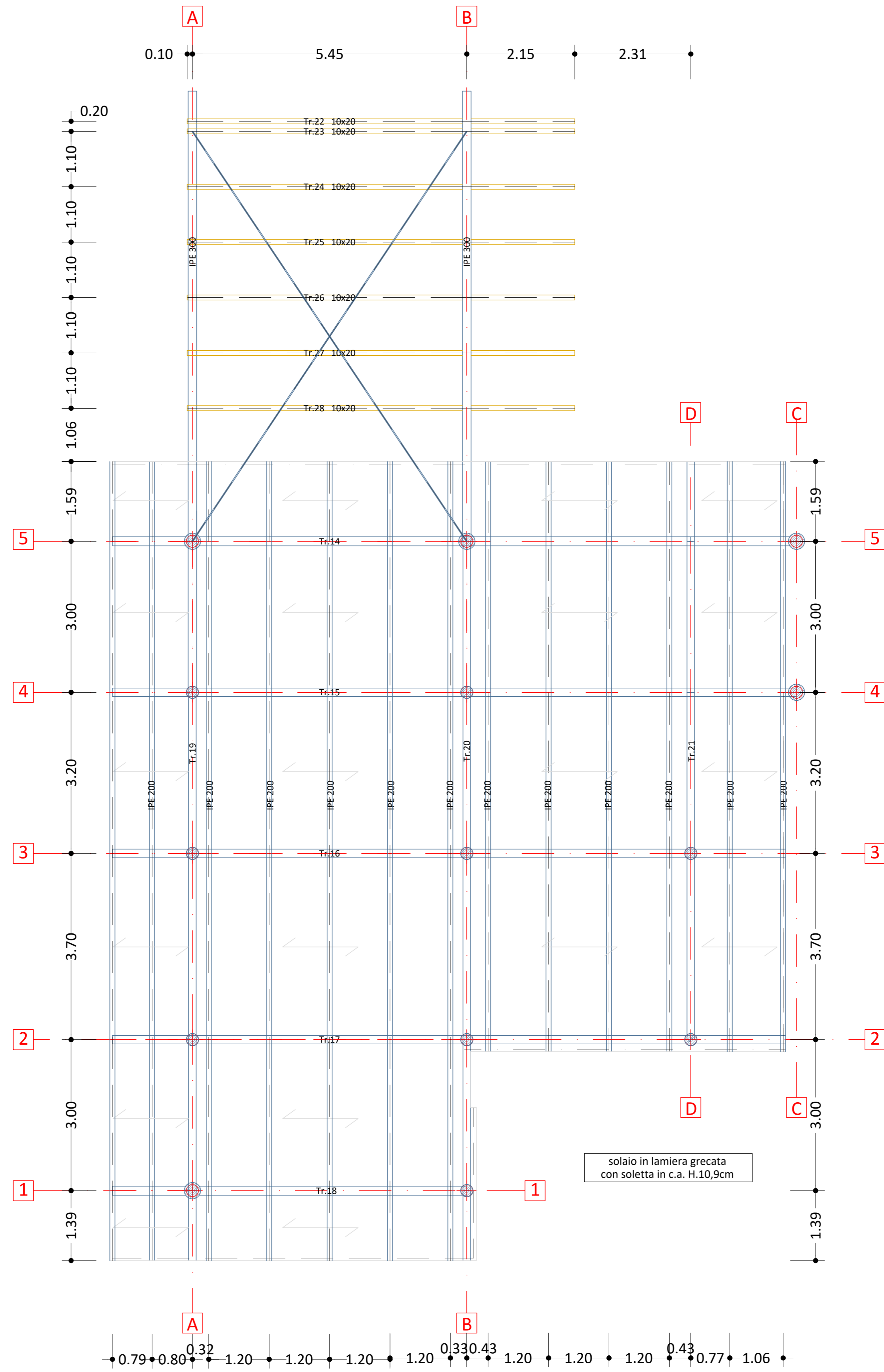
# Carpenteria di elevazione

Scala 1:50



# Carpenteria solaio

Scala 1:50



- PRESCRIZIONI**
- Il progettista declina ogni responsabilità per variazioni non autorizzate e/o non concordate con la Direzione Lavori
  - Le misure saranno da verificarsi in loco a cura dell'impresa appaltatrice
  - **OVE NON SPECIFICAMENTE INDICATO LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SONO RIPORTATE NELLA TABELLA "CARATTERISTICHE DEI MATERIALI"**
- Opere in calcestruzzo armato**
- E' indispensabile la vibratura meccanica diffusa dei getti salvo il caso in cui vengano utilizzati calcestruzzi autocompattanti
  - E' vietata qualsiasi aggiunta d'acqua in cantiere
  - Non eseguire alcun getto senza l'approvazione della Direzione Lavori
  - Se non diversamente indicato nei disegni, sovrapporre i ferri longitudinali per almeno 60 diametri
  - Legare le reti e sovrapporre per almeno due maglie
  - Controllare in opera la lunghezza dei ferri
  - E' vietata la realizzazione di fori nei getti o nel calcestruzzo maturato che non siano riportati negli elaborati/approvati dalla Direzione Lavori strutturale
  - Controllo di accettazione sul calcestruzzo (Tipo A): e' approssimato da 3 prelievi per ogni miscela omogenea. Un prelievo consiste nel prelevare dagli impasti il calcestruzzo necessario per la confezione di un gruppo di due provini. Va effettuato un prelievo ogni 100 m<sup>3</sup> di getto di miscela omogenea e quindi eseguire un controllo di accettazione ogni 300 m<sup>3</sup> di getto. Per ogni giorno di getto va comunque effettuato almeno un prelievo. Per getti complessivamente inferiori a 100 m<sup>3</sup> e' consentito derogare dall'obbligo di prelievo giornaliero. Nel caso di utilizzo di pompa per getti si prescrive che il prelievo sia eseguito all'uscita della stessa
  - Controllo di accettazione sulle barre di acciaio: devono essere effettuati entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale e comunque prima della messa in opera del prodotto. Prelevare n° 3 spezzoni di lunghezza L = 1,5 m, marchiati, di uno stesso diametro nell'ambito di ciascun lotto di spedizione e proveniente da uno stesso stabilimento
  - E' fatto divieto di porre in opera acciaio ossidato se non precedentemente autorizzato in forma scritta dalla Direzione Lavori
  - Non e' consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge
- Opere in acciaio**
- Tutti i componenti che non risultano essere zincati a caldo dovranno essere adeguatamente trattati contro la corrosione
  - Ove non diversamente specificato il diametro dei fori da effettuare nei componenti metallici e' pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm, per bulloni sino a 20mm di diametro, e di 1,5 mm per bulloni di diametro maggiore di 20 mm
  - Si prescrive che venga effettuata la registrazione finale di tutta la bullonatura
  - E' fatto divieto di effettuare qualsiasi modifica/favorazione alle strutture in acciaio senza autorizzazione sottoscritta dalla Direzione Lavori
  - Tutta la carpenteria metallica deve essere lavorata esclusivamente in un centro di trasformazione autorizzato
  - Non e' consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge
  - E' prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto
  - Ove non diversamente specificato le saldature da effettuare devono intendersi a completa penetrazione
- Opere in legno**
- Non e' consentito l'ingresso in cantiere di materiale non accompagnato da documentazione a norma di legge
  - E' prescritto il rispetto delle tolleranze di progetto
  - E' vietata la trasformazione dei elementi strutturali in cantiere in assenza di preventiva autorizzazione scritta da parte della Direzione Lavori
  - Tutti i componenti strutturali presenti in cantiere devono essere adeguatamente protetti contro le intemperie
  - Ove non diversamente specificato il diametro dei fori da effettuare in corrispondenza dei collegamenti e' pari a quello del bullone maggiorato di 1 mm
  - Per viti con diametro d > 6 mm effettuare preforatura secondo le normative vigenti
- Opere in muratura**
- Perfori su muratura eseguiti con sonda a rotazione senza percussione e con velocità di rotazione ridotta per non arrecare danni alla muratura; prima del riempimento effettuare una pulizia accurata del foro
  - Il controllo di accettazione sugli elementi per muratura deve essere effettuato su almeno tre campioni costituiti ognuno da tre elementi da sottoporre a prova di compressione
  - E' ammesso l'impiego di elementi artificiali con percentuale volumetrica dei vuoti non superiore del 45% del volume totale del blocco
  - I blocchi devono avere setti disposti parallelamente al piano del muro continui e rettilinei salvo eventuali interruzioni in corrispondenza di fori di presa o per l'allungamento delle armature
  - I giunti verticali debbono essere riempiti con malta

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**

CALCESTRUZZO ARMATO		Struttura in elevazione				
Caratteristiche meccaniche	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55
	LC20/22	LC25/28	LC30/33	LC35/38	LC40/44	LC45/48
Classe di massa	D15	D17	D19	D20	D22	STAND.
Classe d'esposizione	XC1	XC2	XC3	XC4	XD3	
Classe di consistenza	S2	S3	S4	S5	S6	ACC. S4, S5, ACC. S6
Copriferro	3 cm	3,5 cm	4 cm	4,5 cm	5 cm	
Dimensione massima aggregato	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm	
Barre in acciaio ad aderenza migli.	B450C	-	-	-	-	-

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE/LIGNEE		S235				S275				S355				S460			
Caratteristiche meccaniche	Trattamento protettivo	R <sub>m</sub>		R <sub>t</sub>		R <sub>m</sub>		R <sub>t</sub>		R <sub>m</sub>		R <sub>t</sub>		R <sub>m</sub>		R <sub>t</sub>	
		448	478	478	508	508	538	538	568	568	568	598	598	598	598	598	598
Classe bulloni/barre filettate		A4-70		A4-70		A4-70		A4-70		A4-70		A4-70		A4-70		A4-70	
Saldatura a cordone d'angolo (a)		4 mm		5 mm		6 mm		7 mm		8 mm		9 mm		10 mm		11 mm	
Viti Rothoblast HBS tipo		Ø Pref.		Ø Pref.		Ø Pref.		Ø Pref.		Ø Pref.		Ø Pref.		Ø Pref.		Ø Pref.	
A. Rothoblast HBS		5 mm		7 mm		9 mm		11 mm		13 mm		15 mm		17 mm		19 mm	
B. Rothoblast HBS		5 mm		7 mm		9 mm		11 mm		13 mm		15 mm		17 mm		19 mm	

LEGNAME STRUTTURALE		Struttura in forata/interrate			
Caratteristiche meccaniche	Legno Lamellare	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45
		LC20/22	LC25/28	LC30/33	LC35/38
Classe di massa		D15	D17	D19	D20
Classe d'esposizione		XC1	XC2	XC3	XC4
Classe di consistenza		S2	S3	S4	S5
Copriferro		3 cm	3,5 cm	4 cm	4,5 cm
Dimensione massima aggregato		5 mm	10 mm	15 mm	20 mm
Barre in acciaio ad aderenza migli.		B450C	-	-	-

LEGNAME STRUTTURALE		Legno Massiccio (travi)				Legno Massiccio (travate)			
Caratteristiche meccaniche	Trattamento del legno	C20	C22	C24	C30				
		CC1	CC2	CC3	CC4				
Classe di massa		D15	D17	D19	D20				
Classe d'esposizione		XC1	XC2	XC3	XC4				
Classe di consistenza		S2	S3	S4	S5				
Copriferro		3 cm	3,5 cm	4 cm	4,5 cm				
Dimensione massima aggregato		5 mm	10 mm	15 mm	20 mm				
Barre in acciaio ad aderenza migli.		B450C	-	-	-				

COMMITTENTE: COMUNE DI ANCONA	IMPRESA:	INDIRIZZO: PIAZZA PALOMBARE VIA DELL'ARTIGIANATO VIA DELL'INDUSTRIA	SITO/LOCALITA': ANCONA (AN)
PROG. ARCHITETTONICA: ARCH. OLIVA BATINI	DL ARCHITETTONICA:	PROG. STRUTTURALE: ING. MICHELE VIGLIONE	COORD. SICUREZZA:

Questo disegno e' di proprietà ISP Engineering S.r.l. e se ne riserva tutti i diritti.  
La copia, una volta prelevata dal sito, e' in grado non controllato prima dell'utilizzo verificare la validità della revisione.

COD. PRATICA 042021_002_2017	RIQUALIFICAZIONE PIAZZA TRA VIA DELL'ARTIGIANATO E VIA DELL'INDUSTRIA QUARTIERE PALOMBARE - PROGETTO ESECUTIVO	
SCALA 1:50	CARPENTERIE DI ELEVAZIONE	
DATA 07/03/18		

REV. S.03 IND. DI REV.