



**CONCESSIONE DELL'ORGANIZZAZIONE E GESTIONE DELLE MANIFESTAZIONI  
FIERISTICHE COMUNALI DALL'11/4/2018 ALL'11/4/2023**

**PIANO ECONOMICO – FINANZIARIO**

*quadro riepilogativo*

<b>Manifestazione</b>	<b>Valore economico</b>
Fiera di San Ciriaco	187.000,00
Giardino in fiore	13.000,00
Mercatino di Natale	50.000,00
TOTALE ANNUO	250.000,00
TOTALE QUINQUENNIO	1.250.000,00
TOTALE QUINQUENNIO + EVENUTALE PROROGA BIENNALE	1.750.000,00

*dettaglio singola edizione Fiera di San Ciriaco*

Fiera di San Ciriaco (dall'1 al 4 maggio - 460 espositori per 6.800 mq occupati)	
<b>RICAVI:</b>	euro
Tariffe espositori	187.000,00
<b>TOTALE RICAVI:</b>	187.000,00
<b>COSTI:</b>	
Allestimenti (noleggi e posa in opera)	10.000,00
Impianto elettrico e fornitura energia	50.000,00
Comunicazione (manifesti, spot, ecc.)	5.000,00
Manifestazioni collaterali (piccoli spettacoli, artisti di strada, ecc.)	5.000,00
Prestazioni di servizi (bus navetta, smaltimento rifiuti e pulizie, ecc.)	35.000,00
COSAP (riduzione 90% tariffa) e TARSUG (tassa rifiuti giornaliera)	4.500,00
Personale	45.000,00
Safety (progettazione ed attuazione piano di sicurezza ed emergenza)	25.000,00
<b>TOTALE COSTI:</b>	179.500,00
<b>MARGINE</b>	7.500,00

*dettaglio singola edizione Giardino in Fiore*

Giardino in Fiore (ultimo fine settimana di aprile - 40 espositori per 600 mq.)	
RICAVI:	euro
Tariffe espositori	13.000,00
<b>TOTALE RICAVI:</b>	<b>13.000,00</b>
COSTI:	
Allestimenti (noleggi e posa in opera)	1.000,00
Impianto elettrico e fornitura energia	3.000,00
Comunicazione (manifesti, spot, ecc.)	1.000,00
Prestazioni di servizi (smaltimento rifiuti e pulizie, vigilanza ecc.)	2.000,00
COSAP (riduzione 90% tariffa) e TARSUG (tassa rifiuti giornaliera)	500,00
Personale	2.000,00
Safety (progettazione ed attuazione piano di sicurezza ed emergenza)	3.000,00
<b>TOTALE COSTI:</b>	<b>12.500,00</b>
<b>MARGINE</b>	<b>500,00</b>

*dettaglio singola edizione mercatino di Natale*

Mercatino di Natale (dall'ultimo fine settimana di novembre al 6 gennaio - 30 espositori per 450 mq)	
RICAVI:	euro
Tariffe espositori	50.000,00
<b>TOTALE RICAVI:</b>	<b>50.000,00</b>
COSTI:	
Allestimenti (noleggi e posa in opera)	20.000,00
Impianto elettrico e fornitura energia	6.500,00
Prestazioni di servizi (smaltimento rifiuti e pulizie, vigilanza ecc.)	4.500,00
COSAP (riduzione 90% tariffa) e TARSUG (tassa rifiuti giornaliera)	2.000,00
Personale	10.000,00
Safety (progettazione ed attuazione piano di sicurezza ed emergenza)	3.000,00
<b>TOTALE COSTI:</b>	<b>46.000,00</b>
<b>MARGINE</b>	<b>4.000,00</b>

N.B.: non sono previsti costi per la comunicazione in quanto il mercatino rientra nel programma delle manifestazioni adeguatamente pubblicizzato dal Comune. La voce "safety" tiene conto esclusivamente dei costi strettamente connessi alla gestione del mercatino, considerato che le spese per il contesto generale di tutte le manifestazioni natalizie è a carico del Comune.