



**CONCESSIONE DELL'ORGANIZZAZIONE E GESTIONE DELLE MANIFESTAZIONI
FIERISTICHE COMUNALI DALL'11/4/2018 ALL'11/4/2023**

PIANO ECONOMICO – FINANZIARIO

quadro riepilogativo

| Manifestazione | Valore economico |
|---|-------------------------|
| Fiera di San Ciriaco | 187.000,00 |
| Giardino in fiore | 13.000,00 |
| Mercatino di Natale | 50.000,00 |
| TOTALE ANNUO | 250.000,00 |
| TOTALE QUINQUENNIO | 1.250.000,00 |
| TOTALE QUINQUENNIO + EVENUTALE PROROGA BIENNALE | 1.750.000,00 |

dettaglio singola edizione Fiera di San Ciriaco

| Fiera di San Ciriaco (dall'1 al 4 maggio - 460 espositori per 6.800 mq occupati) | |
|--|------------|
| RICAVI: | euro |
| Tariffe espositori | 187.000,00 |
| TOTALE RICAVI: | 187.000,00 |
| COSTI: | |
| Allestimenti (noleggi e posa in opera) | 10.000,00 |
| Impianto elettrico e fornitura energia | 50.000,00 |
| Comunicazione (manifesti, spot, ecc.) | 5.000,00 |
| Manifestazioni collaterali (piccoli spettacoli, artisti di strada, ecc.) | 5.000,00 |
| Prestazioni di servizi (bus navetta, smaltimento rifiuti e pulizie, ecc.) | 35.000,00 |
| COSAP (riduzione 90% tariffa) e TARSUG (tassa rifiuti giornaliera) | 4.500,00 |
| Personale | 45.000,00 |
| Safety (progettazione ed attuazione piano di sicurezza ed emergenza) | 25.000,00 |
| TOTALE COSTI: | 179.500,00 |
| MARGINE | 7.500,00 |

dettaglio singola edizione Giardino in Fiore

| Giardino in Fiore (ultimo fine settimana di aprile - 40 espositori per 600 mq.) | |
|---|------------------|
| RICAVI: | euro |
| Tariffe espositori | 13.000,00 |
| TOTALE RICAVI: | 13.000,00 |
| COSTI: | |
| Allestimenti (noleggi e posa in opera) | 1.000,00 |
| Impianto elettrico e fornitura energia | 3.000,00 |
| Comunicazione (manifesti, spot, ecc.) | 1.000,00 |
| Prestazioni di servizi (smaltimento rifiuti e pulizie, vigilanza ecc.) | 2.000,00 |
| COSAP (riduzione 90% tariffa) e TARSUG (tassa rifiuti giornaliera) | 500,00 |
| Personale | 2.000,00 |
| Safety (progettazione ed attuazione piano di sicurezza ed emergenza) | 3.000,00 |
| TOTALE COSTI: | 12.500,00 |
| MARGINE | 500,00 |

dettaglio singola edizione mercatino di Natale

| Mercatino di Natale (dall'ultimo fine settimana di novembre al 6 gennaio - 30 espositori per 450 mq) | |
|--|------------------|
| RICAVI: | euro |
| Tariffe espositori | 50.000,00 |
| TOTALE RICAVI: | 50.000,00 |
| COSTI: | |
| Allestimenti (noleggi e posa in opera) | 20.000,00 |
| Impianto elettrico e fornitura energia | 6.500,00 |
| Prestazioni di servizi (smaltimento rifiuti e pulizie, vigilanza ecc.) | 4.500,00 |
| COSAP (riduzione 90% tariffa) e TARSUG (tassa rifiuti giornaliera) | 2.000,00 |
| Personale | 10.000,00 |
| Safety (progettazione ed attuazione piano di sicurezza ed emergenza) | 3.000,00 |
| TOTALE COSTI: | 46.000,00 |
| MARGINE | 4.000,00 |

N.B.: non sono previsti costi per la comunicazione in quanto il mercatino rientra nel programma delle manifestazioni adeguatamente pubblicizzato dal Comune. La voce "safety" tiene conto esclusivamente dei costi strettamente connessi alla gestione del mercatino, considerato che le spese per il contesto generale di tutte le manifestazioni natalizie è a carico del Comune.